

PA6 CM1017 高强度 中粘性

产品名称	PA6 CM1017 高强度 中粘性
公司名称	宇盛高分子材料（广州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:东丽 型号:CM1017 产地:日本
公司地址	广州市天河区黄埔大道西365号1403室GQ02（注册地址）
联系电话	15121737109 15121737109

产品详情

品牌

日本东丽

产品特性

高强度

是否进口

否

产地

日本

厂家(产地)

日本东丽

牌号

CM1017

销售方式

品牌经销

品名

PA6

加工级别

注塑级

特性级别

阻燃级、高强度

用途级别

汽车部件、电子电器部件、家电部件

产品规格

25/kg

可售卖地

全国

类型

标准料

产品介绍

产品描述

PA6材料【主要性能】『热性质』玻璃转移温度（Tg）及熔点（Tm）；热变形温度（HDT）高；长期使用温度高（UL-746B）；使用温度范围大；热膨胀系数小。『机械性质』高强度、高机械模数、低潜变性、强耐磨损及耐疲劳性。『其它』耐化学药品性、抗电性、耐燃性、耐候性、尺寸安定性佳。 PA6材料【加工工艺】干燥处理由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。『融化温度』230-280 ，对于增强品种为250-280 。『模具温度』80-90 。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高PA6塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温模具。对于玻璃纤维增强PA6材料模具温度应大于80 。 PA6材料应用领域广泛用于汽车领域广泛用于电子电器行业广泛用于工业零件行业广泛用于精密工程制品领域广泛用于体育休闲用品行业其中电子电器：可用作连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座PA6分类：防静电pa6 导电pa6 加纤防火pa6 防火pa6 抗紫外线耐候pa6 高温挤出级pa6