

吨袋包装机厂家 亨科源自动化设备

产品名称	吨袋包装机厂家 亨科源自动化设备
公司名称	南京亨科源自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区中兴路综合楼241室
联系电话	13752888398 13752888398

产品详情

4、设有独立升降式吊挂称重平台，净重法计量方式，称重系统为电子秤计量，称重控制显示仪表为进口数显式，采用板数字调校及参数设定，使操作过程十分简便。具有重量累计显示及自动去皮、自动校零、自动落差修正、超差报警和故障自诊断等功能。仪表配有通讯接口，便于联机、联网、时时监控和网络化管理。

5、设备主体由结构件制造，结构先进合理、安装方便，高度可以根据包装袋尺寸进行调整。

6、可与振动平台和辊道（链板）输送机械配套使用，形成一条自动化包装输送生产线。

包装前准备

大袋包装机就是用大袋包装物料的大型称重包装设备，也就是吨袋包装机。吨袋包装机是一款集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途包装机。吨袋包装机的自动化程度高，吨袋包装机厂家，包装精度高，包装速度可以调节，可用于矿产、化工、建材、粮食、饲料等行业做大袋包装使用。那么，大袋包装机都有哪些应用优势呢？

1、包装机速度快。

大袋包装机对于流动性较好的物料，包装速度 40 ~ 60 袋/小时（1 吨袋）。对于流动性不良的物料，包装速度为 20 ~ 40 袋/小时（1 吨袋）。

三、物料的扬尘

粉料比重轻，在空气中，只需有振动和活动就会构成很大的扬尘，在包装时扬尘更是很大，大量吸入粉尘，容易形成尘。

处理方法：吨袋包装机在包装时就要思索到除尘和净化。吨袋包装机经过无缝对接的方式，让包装过程中产生的扬尘经过除尘管道扫除，终端经过自动粉尘搜集安装将粉尘搜集起来，处理了轻质粉料粉尘飞扬难题。

随着技术的进步和市场的需要。近年来，吨袋包装机取代传统人工包装已是发展趋势。并且由于国内企业的努力，国外吨袋包装机在我国市场一统天下的局面已经打破。

吨袋包装机厂家-亨科源自动化设备由南京亨科源自动化设备有限公司提供。“工业自动化设备，气动元件，电子元器件研发销售”选择南京亨科源自动化设备有限公司，公司位于：南京市雨花台区中兴路综合楼241室，多年来，亨科源自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。亨科源自动化期待成为您的长期合作伙伴！