

# 冲压件金属 金属冲压 博赢精密模具

产品名称	冲压件金属 金属冲压 博赢精密模具
公司名称	苏州博赢精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区太湖新城苑南工业区赵家圩路388号
联系电话	13328017889 13328017889

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州博赢精密模具有限公司

冲压件主要是将金属或非金属板料，借助压力机的压力，金属冲压，通过冲压模具冲压加工成形的，它主要有以下特点：

冲压件是在材料消耗不大的前提下，经冲压制造出来的，其零件重量轻、刚度好，冲压金属，并且板料经过塑性变形后，金属内部的组织结构得到改善，使冲压件强度有所提高。

冲压件具有较高的尺寸精度，同模件尺寸均匀一致，有较好的互换性。不需要进一步机械加工即可满足一般的装配和使用要求。

冲压件在冲压过程中，由于材料的表面不受破坏，故有较好的表面质量，外觀光滑美观，这为表面喷漆、电镀、磷化及其他表面处理提供了方便条件。

### 冲压模具

模具在日本被誉为“进入富裕社会的原动力”、在德国被称为“金属加工业中的帝王”。模具设计与制造技术水平的高低，是衡量一个国家产品制造水平高低的重要标志之一。

## 模具分类

按工作原理可以分为:拉伸模；切边冲孔模；翻边整形模。

模具基本结构：冲模通常由上、下模（凸、凹模）两部分构成。

## 冲压材料

冲压材料是影响零件质量和模具寿命的重要因素。目前，可冲压的材料不仅有低碳钢，而且还有不锈钢、铝及铝合金、铜及铜合金等。

钢板是目前汽车冲压中使用多的原材料，目前随着车身轻量化要求，高强度钢板、夹层钢板等新型材料在汽车车身上使用日趋增多。

冲压件与铸件、锻件斗劲，金属件冲压，存在薄、匀、轻、强的特性。冲压可制出此熟手径难于制造的带有增强筋、肋、盘曲或翻边的工件，以提高其刚性。由于驳回粗糙模具，工件精度可达微米级，且精度高、规格一致，能够冲压出孔窝、凸台等。在实际生产中，常用与冲压过程近似的工艺性试验，如拉深性能试验、胀形性能试验等检验材料的冲压性能，以保证成品质量和高的合格率。

冲压件金属-金属冲压-博赢精密模具由苏州博赢精密模具有限公司提供。苏州博赢精密模具有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。博赢——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市吴江区太湖新城苑南工业区赵家圩路388号，联系人：杨先生。