

武汉机床厂 湖北武机

产品名称	武汉机床厂 湖北武机
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

数控复合磨床的主要的结构特点有：立柱结构采用整体铸造结构，和横梁合为一体，具有足够的刚度，实现很高的纵向几何和数控精度。回转工作台采用端面闭式静压导轨+径向转动轴承结构，具有很高的回转精度和动态刚性。主砂轮主轴采用精度转动轴承结构，安装BBT50砂轮自动交换结构、液压拉刀装置。砂轮修整：配备三类修整器，卧式金刚石碟1片修整器、双金刚笔修整器、立式金刚石成型滚轮修整器。

工具磨床制造业的历史，在机床行业中甚为年轻。在磨床生产的一百多年的历史中，过去对工具磨床的生产一直不够重视，一台万1能工具磨床于1889年首先由美国辛辛那提公司制成，随后，美国诺顿公司于1890年试制成功了万1能工具磨床，但当时都是采用齿轮皮带传动，结构简单，效率很低。在近三十年来，随着工业的发展和科学技术的进步，才使工具磨床的生产有了较快的发展，不但出现了半自动、全自动工具磨床，武汉机床厂，而且数控工具磨床也开始应用。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

设计背景工具磨床加工锥度铣刀一般是在分度夹具中进行，加长、特形刀具需要在两顶1尖中加工。磨床工作台纵向不能搬角度，改进工装后两顶1尖纵向任意搬角度，方便了锥度刀具和工件加工。

过程要点1. 由于工具磨床设计工作台纵向不能转角，在机床移动工作台面安装一弯板固定板，用来固定可转角度弯板，实现工件转角度加工。2. 可转角度弯板工作面铣T形槽，装前后顶1尖座。90°立面镗孔、通过定位轴螺母锁紧在固定板立面上。3. 由于工装安装在固定板，可纵向搬角度、在两顶1尖中加工锥度刀具，整个工装还可通过固定板两个T形槽螺栓调整前后位置。4. 转角度弯板和弯板固定板用铸铁板加工，其他紧固件用40Cr调质处理加工。前后顶1尖座要加工为轻便型，方便上下调整。

武汉机床厂-湖北武机由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。湖北武机——您可信赖的朋友，公司地址：湖北武汉市硚口区，联系人：曾总。