

# 龙门钻龙门钻价格龙门钻厂家龙门钻图片

产品名称	龙门钻龙门钻价格龙门钻厂家龙门钻图片
公司名称	济南法特数控机械有限责任公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	济南济南市长清区经十西路8521号
联系电话	0531-87459135 13153126430

## 产品详情

产品介绍济南法特数控机械有限责任公司供应pz16型龙门移动式数控平面钻床技术简介与技术参数  
联接板钻孔加工的首选设备 1. 两轴或三轴数控, 可钻通孔也可钻盲孔。 2. cnc、plc控制, crt显示。  
3. 工件尺寸输入计算机, 一次输入, 反复调用。 4. 可交换式双工作台。 5. 可同时装卡四组工件。  
6. 四周12个快速液压卡紧钳, 快速卡紧、精确定位。 7. 可自动排屑。  
8. 装有三种莫氏锥孔的钻套, 快速更换钻卡头。 9. 钻头行程自动控制。  
10. 配套件为进口优质产品, 具有较高的可靠性。 11. 最大加工工件1650 × 1000 × 80mm。  
12. 最大钻孔直径 50mm。 13. 进给长度: 240mm 14. 钻削速度: 27-35mm/min 15. 加工精度: 符合gb  
2694-2003的要求产品属性济南法特数控机械有限责任公司供应pz16型龙门移动式数控平面钻床技术简介  
与技术参数 联接板钻孔加工的首选设备 1. 两轴或三轴数控, 可钻通孔也可钻盲孔。  
2. cnc、plc控制, crt显示。 3. 工件尺寸输入计算机, 一次输入, 反复调用。 4. 可交换式双工作台。  
5. 可同时装卡四组工件。 6. 四周12个快速液压卡紧钳, 快速卡紧、精确定位。 7. 可自动排屑。  
8. 装有三种莫氏锥孔的钻套, 快速更换钻卡头。 9. 钻头行程自动控制。  
10. 配套件为进口优质产品, 具有较高的可靠性。 11. 最大加工工件1650 × 1000 × 80mm。  
12. 最大钻孔直径 50mm。 13. 进给长度: 240mm 14. 钻削速度: 27-35mm/min 15. 加工精度: 符合gb  
2694-2003的要求其他说明济南法特数控机械有限责任公司供应pz16型龙门移动式数控平面钻床技术简介  
与技术参数 联接板钻孔加工的首选设备 1. 两轴或三轴数控, 可钻通孔也可钻盲孔。  
2. cnc、plc控制, crt显示。 3. 工件尺寸输入计算机, 一次输入, 反复调用。 4. 可交换式双工作台。  
5. 可同时装卡四组工件。 6. 四周12个快速液压卡紧钳, 快速卡紧、精确定位。 7. 可自动排屑。  
8. 装有三种莫氏锥孔的钻套, 快速更换钻卡头。 9. 钻头行程自动控制。  
10. 配套件为进口优质产品, 具有较高的可靠性。 11. 最大加工工件1650 × 1000 × 80mm。  
12. 最大钻孔直径 50mm。 13. 进给长度: 240mm 14. 钻削速度: 27-35mm/min 15. 加工精度: 符合gb  
2694-2003的要求交易说明济南法特数控机械有限责任公司供应数控龙门钻、龙门钻图片、龙门钻价格。