

成品grc构件 山东GRC装饰构件 创新欧式构件厂家

产品名称	成品grc构件 山东GRC装饰构件 创新欧式构件厂家
公司名称	临沂创新欧式构件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市高新工业园
联系电话	13012791533

产品详情

临沂创新欧式构件有限公司grc外墙装饰材料，grc外墙装饰材料生产，，产品时尚美观，质量过硬，工程遍及，中东等地。grc装饰材料，GRG，GRC，GRP材料生产厂家，隔热隔音，防潮防水，。公司集研发、生产、加工、销售为一体的外墙保温装饰厂家，主要生产EPS，GRC装饰线条、罗马柱、浮雕。

EPS构件现如今的主流工艺是什么？它的一般的流程有哪些？随着EPS构件建筑节能事业的深入发展，本系统将成为市场的产品。

- 1、待安装线条部位其他施工程序已经完成并验收合格。
- 2、根据施工图纸，在要安装线条的部位弹出定位线（中线或边线）。
- 3、根据图纸安装尺寸切割线条，切割时要考虑拼接缝宽。
- 4、线条粘贴时，网格布应当翻包，（如有特殊情况可直接粘贴不翻包），粘结剂使用聚合物粘结砂浆，采用薄层满粘法进行粘贴，用力挤压线条使砂浆从周边溢出，线条之间缝宽不大于3mm，山东GRC装饰构件，粘结缝应随粘随勾，灰缝饱满，并保持线条表面的整洁。
- 5、对于较大线条，安装时要求设置支撑进行临时固定。
- 6、安装时，若需拼接，应事先测量好拼接尺寸和角度，并在平整地方进行预拼装，缝隙不大于3mm。用粘结砂浆作拼接粘结材料，砂浆稠度可稍大些，采用薄层满粘法，拼接时要求稍微用力挤压锤打，以使灰缝满足要求。
- 7、拼接完灰缝应用灰刀勾平，使线条成为一体。干燥后，若线条拼缝处留有多余粘结砂浆可用砂纸进行打磨。

8、施工完的线条应注意成品保护，严禁蹬踏、重物撞击，如有损坏，装饰grc构件，应将整块线脚剔除重装。

EPS装饰线条工艺:

7、安装时，应事先测量好拼装尺寸和角度，并在平整地方进行预拼装，缝隙不大于3mm。砂浆稠度可稍大些，采用薄层满粘法进行。拼接时要求稍微、均匀用力挤压锤打，以使灰缝满足要求。

8、拼接完灰缝应用灰刀勾平，使EPS构件成为一体。干燥后，若EPS构件拼缝处留有多余粘结砂浆可用砂纸进行打磨。

9、干燥后，EPS构件拼接部位采用构件粘贴胶进行处理。

10、拼缝处理：粘接缝宽不大于3mm时，在安装完的次日进行拼缝的砂纸打磨处理，使用罩面砂浆粘贴100mm宽玻纤网格布，grc外墙装饰构件，厚度小于2mm；粘接缝宽大于3mm时，缝内用薄聚苯片填塞后，再使用罩面砂浆粘贴100mm宽玻纤网格布加强。干燥后，成品grc构件，若线脚拼缝处留有多余砂浆处理方法同上。

11、当线条伸出长度和粘贴宽度比大于3.0时，安装时应用钢筋加强固定，一般每米线条钢筋加固点为两个。

12、施工完的EPS构件注意成品保护，严禁蹬踏、重物撞击。如有损坏，应将整块EPS构件剔除重装。

成品grc构件-山东GRC装饰构件-创新欧式构件厂家(查看)由临沂创新欧式构件有限公司提供。行路致远，砥砺前行。临沂创新欧式构件有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为檐口线脚具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事山东grc装饰构件厂家，临沂grc欧式构件，欧式构件厂家的厂家，欢迎来电咨询。