

电机外壳 逐梦机械制造 电机外壳铸造

产品名称	电机外壳 逐梦机械制造 电机外壳铸造
公司名称	无锡市逐梦机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	堰丰路38号
联系电话	18068331128 18068331128

产品详情

电器壳的材料一般有铸铁、铸铝合金、型钢（钢管）、钢板等。国内的小功率电机普遍采用铸铁、铸铝合金、型钢（钢管）机壳，工件加工量大，加工工序多，生产周期长；

电器外壳防护等级将外壳依其防尘、防止外物侵入、防水、防湿气之特性加以分级。这里所指的外物包含工具、人的手指等均不可接触到灯具内之带电部分，以免触电。电器外壳IP防护等级是由两个数字所组成，个数字表示灯具防尘、防止外物侵入的等级；第二个数字表示灯具防湿气、防水侵入的密闭程度。

电动机壳的使用和控制非常方便，电机外壳，具有自启动、加速、制动、反转、掣住等能力，能满足各种运行要求。在生产过程中，如何避免冲电机机壳受损，下面总结了三条，供大家参考：

- 1、改造冲压设备，提高生产性。目前许多陈旧冲压设备的操纵系统、电器控制系统存在很多不安全因素，若继续使用对应其进行技术改造。加工厂应当改进产品设计，电机外壳尺寸，确保冲压设备的性。
- 2、安装防护装置。由于生产批量小，在既不实现自动化，又不能使用安全冲压工具的冲压作业中，必须安装安全防护装置，以防止由于操作失误而造成的伤害事故。各种防护装置有各自不同的特点和使用范围，电机外壳铸造，使用不当仍然会发生伤害事故。因此，必须弄清各种防护装置的作用，以做到正确使用，保证操作安全。
- 3、改革工艺、模具和作业方式，实现人手模外作业。对于大批量生产作业，可从改革工艺和模具入手，实现机械化和自动化。例如，采用自动化，多工位冲压机械设备，采用

表面处理是在基体材料表面上人工形成一层与基体的机械、物理和化学性能不同的表层的工艺方法。表面处理的目的是满足产品的耐蚀性、耐磨性、装饰或其他特种功能要求。对于电机壳，我们比较常用的表面处理方法是，机械打磨，化学处理，微型电机外壳，表面热处理，喷涂表面，表面处理就是对工件表面进行清洁、清扫、去毛刺、去油污、去氧化皮等。

电机外壳-逐梦机械制造-电机外壳铸造由无锡市逐梦机械制造有限公司提供。无锡市逐梦机械制造有限公司是一家从事“电机机壳,铁制机壳”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“逐梦”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使无锡逐梦机械制造在工业制品中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。
特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!