

钣金加工公司 合肥通快 安徽钣金加工

产品名称	钣金加工公司 合肥通快 安徽钣金加工
公司名称	合肥通快钣金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市高新区柏堰科技园杨井路8号
联系电话	13856998044 13856998044

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：合肥通快钣金科技有限公司

钣金加工的基本流程、刮灰打磨：主要指采用平磨机或砂布针对刮灰后的工件，进行表面抛光的工艺过程。2、喷油：指采用喷把油漆均匀地喷附于工件表面的工艺过程。3、喷粉：指采用喷把粉末均匀地喷涂在工件表面的工艺过程。4、丝印：指用油墨渗透过特别的网格在工件表面形成文字或图案的工艺过程。5、电镀：指为保护或美观工件而在工件表面镀上一层金属的工艺过程。

钣金加工工艺流程你知道多少折弯时要首先要根据图纸上的尺寸，材料厚度确定折弯时用的刀具和刀槽，钣金加工公司，避免产品与刀具相碰撞引起变形是上模选用的关键（在同一个产品中，可能会用到不同型号的上模），下模的选用根据板材的厚度来确定。其次是确定折弯的先后顺序，折弯一般规律是先内后外，先小后大，安徽钣金加工，先特殊后普通。有要压死边的工件首先将工件折弯到30°—40°，然后用整平模将工件压死。

钣金常用的材质不锈钢抗大气、酸、碱、盐等介质腐蚀作用的不锈钢耐酸钢总称。要达到不锈钢耐蚀作用，由于合金种类及含量不同，种类繁多。不锈钢特点：耐蚀好，光亮度好，强度高；有一定弹性；表面处理主要是有时因板材表面质量不高经处理（如拉丝）后可提高表面质量。我司常用为sus20SUS304及SUS36。镀锌板镀锌板属于在q235的表面镀锌所以名称镀锌板厚度规格0.3~3.0mm，钣金机柜加工，表面锌花种类有:正常锌花(Z)光整锌花(G)，钣金加工中心，小锌花，光整小锌花(GX)零锌花(N)，锌铁合金(R)。

钣金加工公司-合肥通快(在线咨询)-安徽钣金加工由合肥通快钣金科技有限公司提供。合肥通快钣金科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽合肥的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。合肥通快带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！