

# 机架钣金加工 齐峰钣金加工定制 机架钣金加工公司

产品名称	机架钣金加工 齐峰钣金加工定制 机架钣金加工公司
公司名称	云南齐峰金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市呈贡区拓翔路206号钢工市场
联系电话	18206745097 18206745097

## 产品详情

### 非金属材料 V 槽

从摩擦副的角度出发，可以考虑在保证原有需要的挤压效果的前提下，将 V 槽肩部改成比板材

更软的非金属材料，如聚氨酯、尼龙等材料。采用高强度尼龙材料，与延长模具配合使用，机架钣金加工，通常用于特定场合下板厚 0.4~0.5mm 的铝板折弯，效果较好。

### 旋翼模具

旋翼模具一改传统定型下模具 V 开口结构，将 V 开口两侧倾斜面设置成可翻转机构，在上模具下压板材的过程中，借助上模具的压力将下模两侧的翻转机构由上模具顶点向内翻转，从而使板材折弯成形。

### 激光切铝板注意事项：

铝板属于高反材料，对激光器的损伤很大!

一般不会建议客户去拿光纤激光切割机去切割铝板，机架钣金加工定制厂家，尽量少用!  
一台激光器就好几十万，搞坏了得不偿失的!

总结：根据个人经验，二氧化碳激光机价格相对较低，激光发生器功率大，机架钣金加工，在特别需要时可以尝试切割铝板。注意，我上面说的，机架钣金加工公司，在铝板上涂黑色吸光颜色，防止反光烧坏镜片或激光头。至于光纤激光机还是不要切割铝板吧，得不偿失，选择其他方式加工铝板吧。

加工铝板6毫米以下都可以采用数控冲床加工，6毫米以上的采用水切割加工吧!

所以在设计的过程中也要考虑这样的问题，在满足要求的情况尽量避免出现采用这样的工艺，因为没有直接折弯的效果好，而且尺寸和角度都可能有偏差。

折弯机还可以用于工件压死边，先把工件折弯到30度，再用平刀把工件压死，但一般可用普通冲床完成的压死边尽量不安排到折弯机，因为冲床压死边的效果相对比较好点。

在折弯过程中除了工件与折干涉，当工件的尺寸比较大时还可能会出现折弯时与折弯机干涉。

机架钣金加工-齐峰钣金加工定制-机架钣金加工公司由云南齐峰金属制品有限公司提供。云南齐峰金属制品有限公司是一家从事“激光切割加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“齐峰”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使齐峰金属在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！