

PU胶辊供应商 PU胶辊 江苏健睿电子机械有限公司

产品名称	PU胶辊供应商 PU胶辊 江苏健睿电子机械有限公司
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路中段456号
联系电话	13073303083

产品详情

印刷胶辊避免掉料的方法：

但由于胶辊长期受到润版液、油墨、纸张等因素的影响，加之每次清洗不可能完全，使得各种物质一层层地堆积在胶辊表面，久而久之，就会封闭胶辊表面原有的毛细孔，形成一种类似钙质的光滑的结晶层，严重影响传墨、传水性能，无法稳定控制印刷品墨色。

??为解决这一问题，起初用专门的起积膏、起积水来清洗，但比较费时、费力，PU胶辊，且无形中加大了生产成本。后来，PU胶辊，试着在每次洗完后，PU胶辊供应商，再用些柠檬酸水洗一遍，使胶辊表面的一些钙类杂质发生化学反应，形成易溶物质以便清洗干净。实践证明，这一方法效果良好且省钱、省力。

在聚氨酯料液浇注过程中，要求聚氨酯胶辊铁芯和模具的温度与聚氨酯料液的温度相近。当二者温差较大时，会造成物料的固化速度不均匀，结果导致聚氨酯材料固化后产生较大的内应力。由于刚刚固化的聚氨酯强度很低，脱模后弹性体内部内应力会集中在铁芯的结合面上，聚氨酯胶辊形成较多的裂纹和局部脱芯，严重时会出现明显的裂缝。

因此，实际生产中，可控制聚氨酯浇注料与铁芯及模具之间的温差在10 以内。

要使油墨的触变性控制在印刷适性范围内，尽量在恒温恒湿的环境下进行印刷。在不影响版面均匀、充分刷墨的条件下，尽量减少机器上墨辊的支数，以降低印刷时的摩擦系数。调整好机器上墨胶辊、水辊位置，防止因墨辊与墨辊间、墨辊与版面间或水辊与版面间接触过紧，PU胶辊销售，摩擦系数大引起异常温升从而使油墨变稀。另外要控制好墨斗辊转动的行程，若墨斗胶辊转到行程大温升也高，油墨也容易变稀，当印刷速度高时，墨斗胶辊的转到行程要尽量调小一点，通过把墨斗钢片与墨斗辊的间隙适当

调大一点，老满足印刷供墨要求。

PU胶辊供应商-PU胶辊-江苏健睿电子机械有限公司(查看)由苏州健睿电子机械有限公司提供。苏州健睿电子机械有限公司是一家从事“ 电子机械设备,金属辊轮,五金制品生产加工 ” 的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ” 的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 健睿电子 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ” 的原则，使健睿胶辊在其它中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！