

铝合金重力铸造 重力铸造 亨达机械配件

产品名称	铝合金重力铸造 重力铸造 亨达机械配件
公司名称	吴江市亨达机械配件有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省吴江市横扇镇苑坪西路
联系电话	15190599659

产品详情

铝铸造的工艺流程怎样？

原料准备——包括原料外观检查，重力铸造价格，化学成分分析，配料和按配料计算结果称量各种原料。另外，还包括精炼剂、变质剂的烘干和称量。 2

熔炼——按一定的加料顺序把原料加入炉内，将其熔化成化学成分均匀的合金。 3

炉前化验——合金熔化均匀后，取样化验，检查各种化学成分是否符合技术标准要求。 4

调整成分——经化验，如果发现合金中某种或几种化学成分超出技术标准的规定，则要进行调整，重力铸造公司，使化学成分达到技术标准。 5

精炼——化学成分复合要求后，要用精炼剂清除合金中溶解的气体和夹带的固体颗粒。 6

细化变质——向铝合金液中添加适量的细化剂和变质剂，改善合金力学性能和机械切削加工性能等。 7

浇铸——将化学成分合格、变质效果好，含气量和含渣量均达到要求的铝合金铸成锭，打成包捆。 8

检查入库——经过检验，化学成分、含气量、夹杂物、变质效果、力学性能和外观都合格的铝合金锭作为合格产品入库。

根据金属型铸造工艺的一些特点，为了保证铸件质量，简化金属型结构，充分发挥它的技术经济效益，首先必须对铸件的结构进行分析，并制订合理的铸件工艺。

工艺性分析

金属型铸造结构工艺性的好坏，重力铸造，是保证铸件质量，发挥金属型铸造优点的先决条件。合理的铸造构应遵循下列原则：

1) 铸造结构不应阻碍出型，妨碍收缩；2) 厚差不能太大，以免造成各部分温差悬殊，从而引起铸件缩裂和缩松；3) 限制金属型铸件的醉.小壁厚。

另外，铝合金重力铸造，对铸件非加工面的精度和光洁度应要求适当。

把熔化的金属液注入用耐高温材料制作的中空铸型内，冷凝后得到预期形状的制品，这就是铸造。所得到的制品就是铸件。

铸造可按铸件的材料分为黑色金属铸造（包括铸铁、铸钢）和有色金属铸造（包括铝合金、铜合金、锌合金、镁合金等）。有色精密铸件厂从事有色金属铸造，重点是铝合金和锌合金铸造。

铸造有可按铸型的材料分为砂型铸造和金属型铸造。精密铸件厂对这两种铸造工艺都得心应手，并自行设计、制造这两类铸造模具。

铝合金重力铸造-重力铸造-亨达机械配件(查看)由吴江市亨达机械配件有限责任公司提供。吴江市亨达机械配件有限责任公司是江苏苏州,五金配件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在亨达机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创亨达机械更加美好的未来。