

栓槽加工 加工 昆山盛宏发

产品名称	栓槽加工 加工 昆山盛宏发
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

产品详情

拉床操作及保养规程

- 1、工作中禁止快速对刀，在切削过程中，刀具未退出工件前不得停车。
- 2、要防止切削，水和其他杂物掉入电机液压箱内。
- 3、工作后将拉杆缩回缸体，栓槽加工，卸下拉刀。
- 4、日常清洗机床外表，修光导轨毛刺，对外拉床加工，无锈蚀黄袍。
- 5、定期检查压力表是否灵敏可靠;查液压管路是否有松动漏油等现象;查油质，清理油池，花键加工，到清洁油质良好;拉杆、螺杆、导轨是否有拉毛，应修光;整各部塞铁间隙，松紧适当。

拉削时，从工件上切除加工余量的顺序和方式有成形式、渐成式等。

成形式。加工精度高，表面粗糙度较小，加工，但效率较低；拉刀长度较长，主要用于加工中小尺寸的圆孔和精度要求高的成形面。

昆山盛宏发精密机械有限公司是拉床加工、花键、多边形、栓槽、腰形、d形、拉刀研磨、内孔拉刀、平面拉刀、机械加工、孔加工等等

昆山盛宏发精密机械有限公司是拉床加工、花键、多边形、栓槽、腰形、d形、拉刀研磨、内孔拉刀、平面拉刀、机械加工、孔加工等等，是一家生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

欢迎各位新老客户来我公司参观指导工作，我们衷心的希望能与各届朋友合作，携手未来，共享成功的成果！欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

栓槽加工-加工-昆山盛宏发由昆山盛宏发精密机械有限公司提供。“五金模具制造：拉床,磨床,铣床,车床的加工,机床配件的销售”选择昆山盛宏发精密机械有限公司，公司位于：江苏省昆山市周市镇长江北路1351号，多年来，盛宏发坚持为客户提供好的服务，联系人：张先国。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。盛宏发期待成为您的长期合作伙伴！