

上银直线导轨 希思克产品多样化 上银直线导轨MGWC7C

产品名称	上银直线导轨 希思克产品多样化 上银直线导轨MGWC7C
公司名称	东莞希思克传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇金牛新村五横路金牛工业园B栋
联系电话	13827228294 13827228294

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞希思克传动科技有限公司

上银直线导轨副用钳制器有什么功能

装置垫板：使胁迫器高度与翻滚上银直线导轨副高度一致的垫块。

空气消耗量：胁迫器动作1个行程所需的空气量。

液压油消耗量：胁迫器动作1个行程所需的油量。

反应时刻：

常开型胁迫器反应时刻：当体系宣布开端供气、供油的信号后，到开端向胁迫器供气、供油的时刻。

常闭型胁迫器反应时刻：当体系宣布中止供气、供油的信号后，到中止向胁迫器供气、供油的时刻。

呼应时刻：

常开型胁迫器呼应时刻：从开端向胁迫器供气、供油后，到夹紧上银直线导轨的时刻。

常闭型胁迫器呼应时刻：从中止向胁迫器供气、供油后，到夹紧上银直线导轨的时刻。

上银直线导轨常见的几种安装方法

从动侧上银直线导轨的安装

1、上银直线导轨移动平台法

将基准侧两个滑块固定在一个测定平台上，而从动侧只装上一个滑块，滑轨和滑块都尚未固定于床台与平台，使用附于从动侧滑块顶面千分量表，量测从动侧滑块的侧基准面，从动直线导轨的一端开始校准并依序以特定的扭力锁紧装配螺丝。

2、上银直线导轨效仿基准侧滑轨法

将基准侧直线导轨的两个滑块及从动侧导轨其中一个滑块固定于平台，再将从动侧的滑轨及其另一个滑块约略分别固定于床台及平台，以基准侧滑轨为准移动平台，从滑轨一端开始，边确认从动侧直线导轨的滚动阻力，边依序以特定的扭力锁紧装配螺丝。

3、上银直线导轨专门工具法

使用专门工具确定从动侧滑轨的位置，并依序以特定的扭力锁紧装配螺丝。

保养上银直线导轨的重要性

滑座与导轨不直接接触，滚珠密闭在滑座与导轨间的沟槽里。直线导轨工作时，滚珠在滑座与导轨间的沟槽里滚动，导轨的磨擦完全是滚珠与滑座和导轨沟槽的磨擦。那么上银直线导轨的润滑实际就是滚珠与沟槽间的润滑。

上银直线导轨端部有注油油嘴，使用黄油可将润滑脂注入导轨的内部。

上银直线导轨润滑保养步骤：

- 1、细心擦净导轨表面的油污，特别是沟槽里的油污；贴片机注意导轨安装孔内的油污。
- 2、用黄油嘴在注油油嘴往传动腔内部加油，直至内部污油完全被挤出。清除被挤出的污油。
- 3、用手指在导轨表面涂少许油脂，优先保证沟槽内。
- 4、手推滑座来回往复几次，确保油膜均匀。