

# 全自动沾锡机 恒海沾锡机 护套线全自动沾锡机

产品名称	全自动沾锡机 恒海沾锡机 护套线全自动沾锡机
公司名称	东莞市恒海自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼
联系电话	13929267637 13929267637

## 产品详情

自动沾锡机是自动化设备的骄傲，这款机器实现双线双头作业，生产操作简易，这款多功能的沾锡机，可以裁线、剥皮、沾锡一机多用，全自动沾锡机，高精度伺服电机及PLC控制系统，系统可设定时间自动送锡丝，无需人工看护。为了让您更好的维护自己的设备，我们来给您一一讲解下沾锡机常见问题的处理方法，以备您的不时之需。

一 切断线心铜丝主动裁线沾锡机在裁线剥皮过程中有时会出现裁断铜丝的现象，大多数原因都是由于剥皮后胶皮废料没有及时经过废料管掉下去，而是挂在刀片上，影响了剥皮作用，伤到线心，因而废料吹起吸气设备是的。

二 扭线不平整市场存在沾锡机多种多样，设计构造也各有不一样，有些线材在裁线剥皮之后避免线心散开，沾锡之前必定要求要先扭线，一般来说剥皮长度较长时是需求扭线的由于扭线设备林林总总所以扭线作用也有所不一样，如线材沾锡后需线路板的孔，护套线全自动沾锡机，那扭线必定要平整均匀，沾锡机扭线构造采用马达股动上 线搓板式扭线原理，避免了扭线不平整的问题。

沾锡机由运动部分，控制部分和执行部分三个部分组成。

按照使用的配件目前市场上的线束加工设备大概可分为三大类：

一、机械式：主要的工作原理是通过皮带和凸轮来带动机器的运动。优点是价格便宜，缺点是使用一段时间后机械部件容易磨损老化，维护和调试比较麻烦。使用寿命短。

二、步进式：主要是通过步进电机带动机器运动，优点是价格相对真的全伺服机便宜，外观接近伺服电机，对比机械式设计更加精巧，缺点是：国产的普通步进电机容易丢步，影响产品的精度。使用寿命较短。普通的国产步进电机的和进口伺服电机的价格相差10倍左右。目前比较多的小公司采用步进电机冒充伺服电机，全自动沾锡机厂家，对外宣称是全伺服产品，或用一部分不的伺服加上部分凸轮机械部分

来欺骗消费者。

三、全伺服：主要是通过PLC给伺服驱动信号控制伺服电机的运动，优点是精度高，使用寿命长，但是价格相对而言比较贵，不过一分钱一分货，运动模组一起使用，大大的保证了产品的精度和使用寿命。

为什么沾锡机焊接时间不宜过长？

集成电路应倒数一步焊接，电烙钢要可靠接地，或断电后利用余热焊接。或者使用集成电路插座，焊好插座后再把集成电路插上去。合成石玻纤板动焊锡机焊接完成后，要用酒精把线路板上残余的助焊剂清洗干净，以防炭化后的助焊剂影响电路正常工作。排线沾锡机焊点应呈正弦波峰形状，表面应光亮圆滑，无锡刺，锡量适中。

现代产品产对排线沾锡机加工出来的产品要求越来越高，不仅要扭线平整，沾锡均匀光滑，还有的产品要求线尾全沾及线尾沾锡，那么我们就这些要求可能出现的问题来逐一解决。

线尾全沾锡是指剥皮扭线完成后，线芯全部沾锡处理。尾部全沾常遇到的情况有 沾锡不饱满，即接近胶皮部分有细微尾沾满锡。 锡沾满了，但胶皮、收缩了。 沾满后用显微镜外观测试，发现不光滑、中间有间隙、锡尖、大头等情况。

线尾沾锡是指剥皮扭线完成后，线芯按长度沾锡处理。沾锡常遇到的情况有 沾锡长度偏差。 长度沾锡后用显微镜外观测试，发现不光滑、中间有间隙、锡尖、大头等情况。

全自动沾锡机-恒海沾锡机-

护套线全自动沾锡机由东莞市恒海自动化设备有限公司提供。东莞市恒海自动化设备有限公司是广东东莞,电子、电工产品制造设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在恒海沾锡机领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创恒海沾锡机更加美好的未来。同时本公司还是从事自动剥皮沾锡机,自动剥线沾锡机,自动裁线沾锡机的厂家,欢迎来电咨询。