

青岛直缝焊风管 直缝焊风管 宏宾铁业

产品名称	青岛直缝焊风管 直缝焊风管 宏宾铁业
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市宏宾铁业有限公司

风管排列无法兰连接

抱箍式连接：主要用于钢板圆风管和螺旋风管连接，先把每一管段的两端轧出鼓筋，并使其一端缩为小口。安装时按气流方向把小口插入大口，外面用钢制抱箍将两端的鼓箍抱紧连接，后用螺栓穿在耳环中间固定拧紧。

插接式连接：主要用于矩形或圆形风管连接。先制作连接管，然后插入两侧风管，再用拉铆钉将其紧密固定。

插条式连接：主要用于矩形风管连接。将不同形式的插条插入风管两端，然后压实。其形状和接管方法见图6-16。

软管式连接：主要用于风管与部件(如散热器、静压箱侧送风口等)的相连。安装时软管两端套在连接的管外，然后用特别软卡把软管箍紧。

螺旋风管吊装要求技术高

为保证与屋面贴合，吊装后的风管一端还要抬升 5.2° 的仰角，使风管首尾产生4.3米的高度差。项目团队

采用电动葫芦控制器，直缝焊风管多少钱，运用6个电动葫芦，直缝焊风管供应商，操作时先将1、2号抬升，再将3、4号抬升循环操作。为了使每个电动葫芦都能受力均匀，保证螺旋风管在空中平衡上升，对操作的协调性和精密性要求高，误差范围必须控制在30毫米以内。

大口径弧形构造螺旋风管无先例可循

技术总工带领团队多次查阅国内资料、受力论证，运用BIM技术反复进行施工模拟，采用胎架进行弧形风管支撑，直缝焊风管价格，通过软件对从胎架、支架设计进行验算、对每一个吊挂点位的选取都经过了严密的论证。直到终科学的确定出整体3处受力点吊装拉升方案。

风管安装的几种质量通病

通病1：风管支、吊架间距过大

规范要求：风管支、吊架的安装应符合下列规定：

1 风管水平安装，直径或长边尺寸小于等于400mm，间距不应大于4m；大于400mm，不应大于3m。螺旋风管的支、吊架间距可分别延长至5m和3.75m；对于薄钢板法兰的风管，其支、吊架间距不应大于3m；

2 风管垂直安装，青岛直缝焊风管，间距不应大于4m，单根直管至少应有2个固；

3 风管支、吊架宜按图集与规范选用强度和刚度相适应的形式和规格。对于直径或边长大于2500mm的超宽、超重等特殊风管的支、吊架应按设计规定。

4 支、吊架不宜设置在风口、阀门、检查门及自控机构处，离风口或插接管距离不宜小于200mm。

青岛直缝焊风管-直缝焊风管价格-宏宾铁业(推荐商家)由高密市宏宾铁业有限公司提供。高密市宏宾铁业有限公司在法兰这一领域倾注了诸多的热忱和热情，宏宾铁业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：栾经理。同时本公司还是从事共板法兰风管，风管共板法兰，排烟共板法兰风管的厂家，欢迎来电咨询。