

# 福州植物酵素厂家 恒利康生物

产品名称	福州植物酵素厂家 恒利康生物
公司名称	恒利康生物科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南召产业集聚区恒利康生物科技股份有限公司
联系电话	19139257777 19139257777

## 产品详情

发酵温度和蒸馏设备。发酵温度应保证在25~32 的范围内。低于或高于这个温度都能影响正常发酵。其中发酵温度是25 左右。其次是要经常搅拌，以保证所有原料都能得到发酵。另外，就是厌氧，不让外界空气渗入影响发酵。投料48小时后，若发酵醪液面较平静，气泡少而无气，无刺鼻气味，醪液无翻动和声响现象即可称之为发酵迟缓，产生原因可能有：加水水量过大，且水质不好；物料搅拌不均匀有团块、夹心；配料温度、室温和品温过低(低于15 )或过高(高于40 )。酒曲用量过少，糖化发酵能力弱；原料颗粒过大。杂菌污染严重。

植物酵素的作用有以下几种：

第一种，体内环保，因为植物酵素能够保持血液的弱碱性，还能够去除体内的异物，从而起到保持肠内细菌健康繁殖的功效。

第二种，分解废物，因为植物酵素具有分解作用，它能够排除掉留在血管上的脓水和污物，还可以排出血液中的杂质，从而让身体回复正常的状态，而且植物酵素的分解作用还可以帮助食物消化和吸收。

酵素益生菌到底怎么选择？

在面对胃酸胃胀便秘，肠胃功能不适等顽固问题的时候，很多人都会选择各类酵素与益生菌来处理。虽然酵素与益生菌都是作为改善肠胃的保健食品，但是在选择上却大大不相同。那么，到底应该怎么吃？

“ 酵素和益生菌的作用是大大不相同的 ”，益生菌是在肠胃内繁殖对健康有帮助的细菌，它可以刺激肠胃粘液的分泌，抑制其他细菌的生长，有着调节免疫系统的功能。而酵素则是帮助我们分解肠胃内难以消化的食物，提升肠胃的消化率。两者之间的作用并不是一样的。

在我们肠胃难受存在问题时，一定要合理的选择相应的处理方法。我们了解到益生菌是刺激和调节肠胃，植物酵素厂家，平时空腹时食用对肠胃有益无害。而酵素则是促进肠胃吸收，帮助肠胃消化，在我们食用大量食物时，有酵素的帮忙就更能够降低肠胃的负担了。

福州植物酵素厂家-恒利康生物由恒利康生物科技股份有限公司提供。“ 益生菌,酵素,植物酵素,植物发酵液 ” 选择恒利康生物科技股份有限公司，公司位于：南召产业集聚区恒利康生物科技股份有限公司，多年来，恒利康生物坚持为客户提供好的服务，联系人：康经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。恒利康生物期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事酵素，恒利康酵素原液，河南酵素原液加工的厂家，欢迎来电咨询。