

柯普森机械科技公司 四川顶针式尾座

产品名称	柯普森机械科技公司 四川顶针式尾座
公司名称	昆山柯普森机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇新建路318号3号厂房
联系电话	15106227122 15106227122

产品详情

顶针式尾座是一种用于车床加工的辅助工具，它的主要作用是固定工件并提供支撑，以确保工件在加工过程中的稳定性和精度。顶针式尾座通常由两个部分组成：底座和顶针。底座固定在车床尾座上，顶针则可以插入工件的中心孔中，通过调整顶针的高度，可以实现工件的精确定位和支撑。顶针式尾座的优点是可以实现高精度的加工，特别是在加工小型和复杂工件时，可以大大提高加工效率和精度。此外，顶针式尾座还可以用于加工一些特殊的工件，顶针式尾座，如深孔和薄壁工件等。需要注意的是，使用顶针式尾座时，需要确保工件的中心孔干净、无毛刺，否则会影响顶针的插入和固定。同时，顶针的长度也需要适中，过长会导致工件不稳定，过短则无法提供足够的支撑。

顶针式尾座是车床加工中常用的尾座类型，但是它存在一些弊端。首先，顶针

式尾座的顶针容易磨损，需要经常更换，增加了生产成本。其次，顶针式尾座的顶针容易滑动，导致工件加工精度下降。此外，顶针式尾座的安装和拆卸过程较为繁琐，需要花费更多的时间和精力。因此，虽然顶针式尾座在一定程度上提高了车床的加工效率，但是其存在的弊端也不容忽视。

顶针式尾座是一种用于车床加工的工具，其结构主要由顶针、尾座体和调整螺母三部分组成。顶针是尾座的主要工作部分，通常由高强度的合金钢制成，具有耐磨、耐热、抗腐蚀等特性。尾座体是顶针的支撑部分，通常由铸铁或铝合金制成，具有良好的刚性和稳定性。调整螺母是用于调整尾座位置的部件，通常由铜或铝制成，具有良好的耐磨性和耐腐蚀性。顶针式尾座的工作原理是通过调整螺母来调整尾座的位置，使顶针能够与工件紧密接触，从而保证工件的加工精度和稳定性。顶针式尾座广泛应用于各种车床加工中，特别适用于加工精度要求高的工件。

柯普森机械科技公司(多图)-四川顶针式尾座由昆山柯普森机械科技有限公司提供。昆山柯普森机械科技有限公司为客户提供“NC旋转分度盘(第四轴,第五轴),油压分度盘,径轴向轴承”等业务，公司拥有“NC旋转分度盘(第四轴,第五轴),油压分度盘,径轴向轴承”等品牌，专注于其它等行业。，在昆山市巴城镇中华路1288号2号厂房的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：程新良。