

不锈钢酸洗钝化处理 不锈钢酸洗 森能环保科技有限公司

产品名称	不锈钢酸洗钝化处理 不锈钢酸洗 森能环保科技有限公司
公司名称	苏州森能环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区塔园路379号
联系电话	15850195986 15850195986

产品详情

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

酸洗过程中允许在一定范围内调整酸的浓度、温度与接触时间。随着酸洗液使用时间的增长，不锈钢酸洗钝化厂家，必须注意酸浓度和金属离子浓度的变化，应注意避免过酸洗，钛离子浓度应小于2%，否则会导致严重的点蚀。一般来说，不锈钢酸洗钝化价格，提高酸洗温度会加速与改善清洗作用，但也可能增加表面污染或损坏的危险。

不锈钢钝化介绍：

不锈钢钝化处理后是绝对不改变工件的颜色、尺寸大小和厚度外观的。同时，不会影响不锈钢表面的任何后处理：如电镀，涂装，不锈钢酸洗钝化处理，喷涂，氧化等，更不会影响其力学性能和材质性能的。并且，钝化后不锈钢表面的抗腐蚀能力更强，不锈钢酸洗，z高可通过200~1500小时以上盐雾测试。操作简单，使用方便，只需常温浸泡。可保持不锈钢原有的外观，形状及光泽度。不锈钢钝化液PV-D01不含有害物资，安全、环保，可重复循环使用，有效降低成本（比外发加工节省2/3成本）。

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

不锈钢钝化处理：

二次钝化溶液的组成及工作条件：氨基三乙1酸-氯化铵锌如果采用二次钝化工艺，钝化膜色泽均匀，五彩鲜艳，膜层细致，膜与镀锌层结合力好，防腐蚀性也比一次钝化好。

二次钝化液组成及条件 甲槽 乙槽

铬酐质量浓度/g.l-1 170~200 40~50

硫酸体积分数/ML。 L-1 6~7 2

硝1酸体积分数/ML。 L-1 7~8 5~6

硫酸1亚铁质量浓度/G。 L-1 8~10 6~7

锌1粉质量浓度/G。 L-1 1~2 6~8

温度 室温 室温

时间/S 20~40 20~30

经甲槽钝化后不经过清洗，直接投入乙槽，乙槽钝化液有时还冲淡使用

不锈钢酸洗钝化处理-不锈钢酸洗-森能环保科技有限公司(查看)由苏州森能环保科技有限公司提供。苏州森能环保科技有限公司是一家从事“化学清洗技术,水处理技术”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“森能环保”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使苏州森能环保在清洗、清理设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！