

捷浩欣工业机械 砂光机 海南砂光机

产品名称	捷浩欣工业机械 砂光机 海南砂光机
公司名称	捷浩欣工业机械(昆山)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇中华路928号4栋
联系电话	18994469808 18994469808

产品详情

对我国金属砂带磨削机床应用的思考

我国金属砂带磨削机床应用落后主要有四个方面的原因：一是目前大部分企业对砂带磨削工艺的金属表面处理并不了解；二是砂带磨床制造企业缺乏对金属表面加工不同行业砂带磨削工艺的深入研究；三是国产砂带磨床起步较晚，没有经验积累，质量欠缺，配套设备不完善；四是国家和相关企业协会应在砂带磨床方面的人才培养、标准规范、推广宣传等方面加大力度。

居于我国金属砂带磨削机床的现状，需要从以下三个方面来改善：首先是涂附磨具的使用方面，砂光机供应商，涂附磨具、砂带磨床、砂带磨床应用是不可分割的统一体，企业在选择的过程中，要考虑去除余量中砂带的选择、磨砂拉丝中砂带的选择、精磨抛光中砂带的选择、去除毛刺中砂带的选择等诸多选择；其次在砂带磨床制造环节要加以规范，要考虑将产品模块化、通用化、系列化、标准化，还有在环保节能方面也要做出努力，产品在外观、操作的舒适性、安全等方面有必要提高；后在涂覆磨具、砂带磨床销售环节也要改进，可以通过加大网络宣传，参加机床机行业展会，促使砂带磨床与其它机床的整体配套销售和一体化服务，以及涂覆磨具与砂带磨床的销售一体化，并逐步在各个国家和地区建立办事处、或寻求中间代理等诸多手段增加产品的销量。

砂光机配套的吸尘器哪款好？

砂光机除尘器选用了大功率，除尘率高的吸尘器，砂光机工作时粉尘量较大，在选用除尘器时风量一定要控制好。

含尘气体由除尘器下部进风口进入除尘器，海南砂光机，经过滤袋过滤，将粉尘附在外表面上，清洁空气经过布袋由风机排出。除尘器经一定时间运转，滤袋表面积尘量也就增加，当滤袋阻力 100毫米水柱时，就要进行清灰。清灰时间约为20秒。

清灰的间隔时间决定于含尘浓度，并且通过实际运行来确定清灰的间隔时间，也可由人工操作清灰电动机，使积在滤袋表面的灰尘被震脱掉，砂光机价格，以达到清灰的目的。

清灰时风机要停止运行，根据需要增设联锁装置，使清灰自动化。清下来的灰尘通过灰斗经排灰阀排出。

公司始终坚持以质量求生存、以创新求发展、以客户为中心，不断提高技术水平，形成了过硬的主导产品——SR双面定厚系列宽带砂光机、S系列输送带送料宽带砂光机、辊式送料宽带砂光机、宽带刨木砂光机、自动铣槽机等近四十种产品。凭借的产品、完善的服务、诚信的销售赢得了国内外客户的认可，产品远销美国、加拿大、墨西哥、玻利维亚、巴西、德国、西班牙、等三十多个国家和地区。

砂光机在运行过程中，经常会出现一些故障，如果处理不当，可能会影响生产，增加成本。这就要求操作人员必须熟悉操作规程，熟练操作，及时排除。下面是对砂光机常见的几点故障分析。

1、砂带跑偏、一般由于调整不当引起，正常的砂带摆动应该是摆幅为15-20mm，摆频为15-20次/分，摆速适中且摆进摆出速度一致。如果处在非正常状态，时间一长，可能出现跑偏现象，尤其是摆进摆出速度不一致，更易引发异常停机现象;光电开关损坏、电磁阀损坏、摆动气缸缸损坏。吸尘不佳，粉尘浓度高都会影响光电管正常工作，也引起砂带跑偏;应及时更换损坏的配件，改善除尘效果。

2、限位失灵、砂带两侧均有限位开关，当砂带摆动失灵，往一侧跑偏时，碰限位开关，砂带松开，主电机自动停止，可有效保护砂带。一旦限位失灵可引起砂带损坏，磨擦机架产生火星，甚至引起火灾。因此限位开关应经常检查动作是否可靠。

3、砂带起皱、砂带一旦起皱就无法再使用，一般引起砂带起皱有三种可能：砂辊与张紧辊磨损造成，研磨想、修复辊;砂带受潮发软引发起皱，砂光机厂家，可采用烘干晒干等办法处理;砂光机长时间不使用砂辊表面生锈粗糙，砂带摆动困难引发起皱，此时应对辊筒除锈或用较细砂纸打磨。

捷浩欣工业机械(图)-砂光机价格-海南砂光机由捷浩欣工业机械(昆山)有限公司提供。捷浩欣工业机械(昆山)有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，捷浩欣工业机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈经理。