

全自动数控开料机 高密安泰明佳数控科技

产品名称	全自动数控开料机 高密安泰明佳数控科技
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

产品详情

四工序数控开料机和直排加工中心开料机应该选择哪一个？

一、只做柜体：四工序开料机和直排换刀开料机相对于普通数控开料机来说，都大大节约了换刀时间，如果单一加工柜体，四工序开料机的速度要快于直排自动换刀开料机；

二、只做柜门：如果加工柜门的话，从加工复杂度上来区分，普通的可以选择四工序或者直排，加工程序复杂的建议选择直排式自动换刀开料机，12把刀对对4把刀的优势；

三、做柜门和柜体：建议选择直排自动换刀开料机；

四工序开料机的优势有哪些

四工序数控开料机是客户在选择开料机时候，常常问到的一款机型。四工序开料机作为开料机的入门型设备，功能包括以下几点：开料、拉槽、打孔、雕刻。四工序既能做柜体切割，又能做柜门雕刻，一举两得，非常高。

四工序开料机

四工序开料机具有四个主轴，全自动数控开料机生产厂家，支持四把刀气动切换，对于柜体加工也能实现打孔功能，全自动数控开料机价格，而且也可以加工简单的门型。市面上也有三工序开料机，双工序开料机，不过现在四工序已经占领了多工序市场，三工序或者双工序已经是少之又少了。

四工序开料机相对于自动换刀的加工中心或自动换钻头的排钻开料中心来说，结构比较简单，容易上手，操作简单，故障率也低，单个主轴出故障，也不耽误加工生产。

数控开料机的使用特性

数控开料机是目前数控智能加工中心中使用较为广泛的一大类别，全自动数控开料机多少钱，它不但可用于木门、家具等各个行业，还有很多工艺品雕刻都可以用到。那么数控开料机有什么特性呢？

数控开料机

一、多分区真空吸附泵配置合理，吸附性好，而且耗电小。

二、双电机驱动的数控开料机速度快，伺服电机驱动的开料机轨道采用直线方形导轨，使用寿命长，精度高；伺服电机驱动的开料机完全脱离的控制方式，操作简单，完全与计算机脱离，使计算机免受恶劣环境的侵害；伺服电机驱动的开料机X轴的防尘结构，避免机器在运转时进入灰尘造成轨道滑块受损的情况。

三、的双齿条结构，每侧的齿轴在齿条上的传动轴由一个增加到两个，确保机器在长时间工作运行的平稳性，不会出现长时间雕刻切割后出现的刻方不方，刻圆不圆的现象。

四、适合于多元化复合型产品加工，如木门行业、橱柜行业、板式家具批量化、多样化零组件产品（如橱柜）的生产。

山东安泰明佳数控小编提醒您，全自动数控开料机，在选购的要详细的对比，进行实地考察，选择合适自己企业的设备。

全自动数控开料机-高密安泰明佳数控科技由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。高密市安泰明佳数控科技有限公司是一家从事“板式家具生产线,数控木工车床,数控三工序,双工位开料机等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“安泰明佳”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使安泰明佳数控在加工中心中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事数控加工中心，数控加工中心厂家，木工数控加工中心的厂家，欢迎来电咨询。