

封闭母线槽 宇正浇筑母线槽厂家 共箱封闭母线槽

产品名称	封闭母线槽 宇正浇筑母线槽厂家 共箱封闭母线槽
公司名称	江西宇正电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市红谷滩区丰和大道1768号
联系电话	18079157008 18079157008

产品详情

母线槽结构有两种类型

空气型和密集型。空气式母线槽的相间导线用绝缘块隔开。密集型母线槽的相间导线用绝缘材料紧密地包装在一起。密集型客车由于中间没有空气，热能直接传递，散热快。适用于大电流电源。空气型母线槽散热慢，适用于小电流供电。以600A电流为界，选用空气式和集约式比较经济。600A宜选用密集型客车，600A宜选用空气型客车，因此在目前的范围内较高。

母线槽安装施工中应注意的几个问题

(1)在测量软母线之间距离时应该确保有绳、尺与带电导体保持一定安全距离的措施。

(2)新架设的母线与通电的母线紧靠或平行排列时，新架设的母线应接地保护，并确保安全施工距离。如安全距离不足的时候应该实行隔离措施。

(3)母线架设前要检测金属配件是不是符合技术要求，构架横梁是不是足够牢固。

(4)施工放线应服从统一指挥，线盘应架设平稳。末端导线应由盘的下方引出来。推转线盘的现场施工人员不准站于线盘的前边。在临近线盘的后面几圈时，共箱封闭母线槽，应采取安全措施以防止末端导线突然弹出。

(5)在挂线时，末端导线的下方不准有人停留或者行走。

(6)紧线应减慢速度，封闭母线槽加工，并随时检测末端导线是不是有挂住的地方，一定不能跨越正在改紧的末端导线。

(7)在切割末端导线时，密集型封闭母线槽，应该将在切割处的两边扎紧并固定好。

(8)在软母线引下线与设备连接前要在进行暂时性固定，不准任其悬空或摆动。

(9)在软母线上进行作业前要检测金具配件之间连接是不是完好无损，横梁是不是足够牢固。使用竹梯木梯或竹竿木竿横放于末端导线上骑行作业时确保系好安全带。骑行作业母线的横向截面一般不准小于120平方毫米。

(10)压接软母线所采用的油压机上的压力计应完好无损，压接的过程中应安排专人监看压力表读数，一定不能超压情况或在夹盖取下的状态下使用。应时常检测油压机上的油位显示，如油位显示过低时应马上补充。

(11)绝缘子及母线不准承重压力。

(12)硬母线焊接作业的时候应该通风完好无损，作业人员应配备相应安全防护用具。

(13)大规模支撑型铝管母线应使用起重机械进行吊装；铝管母线安装就位前，现场施工人员一定不能登上支撑绝缘子。

母线槽故障跳闸

1、母线槽故障跳闸的现象

(1)警铃、喇叭响，故障母线槽上所接开关跳闸，封闭母线槽，对应红灯灭，绿灯闪光，相应回路电流、有功、无功功率表指示为0。

(2)中央信号屏“母差动作”、“掉牌未复归”、“电压回路断线”等光字亮，故障母线槽电压表指示为0。

(3)母线槽保护屏保护动作信号灯亮。

(4)检查现场母线槽及所连设备、接头、绝缘支撑等有放电、拉弧及短路等异常情况出现。

(5)如果是低压母线槽或未专设母线槽保护的母线槽发生故障，则由主变后备保护断开主变(电源侧)相应开关。

封闭母线槽-宇正浇筑母线槽厂家-共箱封闭母线槽由江西宇正电气设备有限公司提供。江西宇正电气设备有限公司是一家从事“武汉母线槽,高强度母线槽,武汉封闭母线槽,武汉CMC母线槽”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“武汉母线槽,高强度母线槽,武汉封闭母线槽,武汉CMC母线槽”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使宇正电气在输电设备及材料中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！