

内齿加工 昆山盛宏发精密机械有限公司 加工

产品名称	内齿加工 昆山盛宏发精密机械有限公司 加工
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

产品详情

圆孔拉刀由头部、颈部、过渡锥部、前导部、切削部、校准部、后导部及尾部组成，其各部分功用如下：

用于加工飞机发动机涡轮盘的拉刀

头部：拉刀的夹持部分，用于传递拉力；

颈部：头部与过渡锥部之间的连接部分，并便于头部穿过拉床挡壁，拉床加工，也是打标记的地方；

过渡锥部：使拉刀前导部易于进入工件孔中，内齿加工，起对准中心的作用；

昆山盛宏发精密机械有限公司欢迎广大新老顾客来电咨询！

拉削时，从工件上切除加工余量的顺序和方式有成形式、渐成式等。

成形式。加工精度高，表面粗糙度较小，但效率较低；拉刀长度较长，主要用于加工中小尺寸的圆孔和精度要求高的成形面。

昆山盛宏发精密机械有限公司是拉床加工、花键、多边形、栓槽、腰形、d形、拉刀研磨、内孔拉刀、平面拉刀、机械加工、?孔加工等等

内拉削：用来加工各种截面形状的通孔和孔内通槽（图2），如圆孔、方孔、多边形孔、花键孔、键槽孔、内齿轮等。拉削前要有已加工孔，让拉刀能从中插入。拉削的孔径范围为8~125毫米，孔深不超过孔

径的5倍。特殊情况下，孔径范围可小到3毫米，大到400毫米，孔深可达10米。

我们将在收到您的信息后，内孔加工，会排名靠前时间及时与您联络，加工，?我们衷心的希望能与各届朋友合作，携手未来，共享成功的成果！欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

内齿加工-昆山盛宏发精密机械有限公司-

加工由昆山盛宏发精密机械有限公司提供。昆山盛宏发精密机械有限公司是江苏苏州,机械加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在盛宏发领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创盛宏发更加美好的未来。