白色纳米硅胶 贯顺机械

产品名称	白色纳米硅胶 贯顺机械
公司名称	湖北京阳橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省京山县宋河镇湖北京阳橡胶制品有限公司
联系电话	13972867911 13972867911

产品详情

湖北京阳橡胶制品有限公司拥有硅橡胶制品先进的模具开发设备、挤出生产设备和检测设备等,我们始终走在技术的前沿,为国内外企业提供安全、环保的产品。公司以"诚信务实、高i效、追求、服务顾客"为经营理念,是员工成长的理想平台。

如何保养硅胶辊产品

1、新铸制的胶辊不宜马上投入使用。

由于新铸制的胶辊内部结构还不够稳定,若立即投入使用,容易降低使用寿命。故刚出筒的新胶辊应放置一段时间,使胶辊接触外界环境温湿度後,保持相对的稳定状态,这样可以增加胶体的坚韧性,从而提高耐用效果。

2、闲置胶辊的正确存放。

待用的胶辊应清洗干净後,用塑料薄膜把胶体封包起来,放在胶辊架上,切不可几根随便堆放在一块或顺手竖靠在墙壁旁,以免使胶体受到不应有的损失。废旧的胶辊在送往加工浇铸的运输过程中,白色纳米硅胶,切忌乱扔乱放乱压或重压,保持辊芯不偏芯、不弯曲,以确保辊芯正常利用。

湖北京阳橡胶制品有限公司始终为客户提供好的产品和技术支持、健全的售后服务,我公司主要经营生产、销售机械配套的橡胶制品和塑料制品以及与橡胶有关的化工原料、涂料(不含危化品及其它许可项目)。

关于硅胶辊的使用说明

- 1、开机加热时,应检查硅胶辊是否正常转,关机时,应注意设定余温延i时是否正常,不可直接关机(余温延i时一般设定在40-50分钟为宜);
- 2、机器在工作中,如遇断电,或其它原因造成突然停机时,应立即戴上手套,边转动胶辊边将其卸下放 其它地方散热,以免受热不匀烧坏硅胶辊;

湖北京阳橡胶制品有限公司始终为客户提供好的产品和技术支持、健全的售后服务,我公司主要经营生产、销售机械配套的橡胶制品和塑料制品以及与橡胶有关的化工原料、涂料(不含危化品及其它许可项目)。

硫化过程中多采用缓慢升温升压的方式,考虑到硅橡胶和金属芯产生不同收缩而造成胶辊和胶芯之间发生脱层,这种硫化方式缺点在于时间比较长,需要在罐内停留24-48小时时间。小型和微型胶辊硫化方法是平板硫化机模压硫化,这种硫化方法时间短,生产,产品质量好。硅胶辊可选用加热固化比较多,其中固态硅胶多在高温硫化,液态硅胶低温硫化后再在高温下二次硫化,控制硅胶胶料粘度,调整压力和挤出速度直观重要。

白色纳米硅胶-贯顺机械(图)由京山贯顺机械制造有限公司提供。"硅钢厂涂层辊,液体硅胶辊,硅胶辊,各类橡胶辊"选择京山贯顺机械制造有限公司,公司位于:湖北省京山县宋河镇湖北京阳橡胶制品有限公司,多年来,贯顺坚持为客户提供好的服务,联系人:张经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。贯顺期待成为您的长期合作伙伴!