

# 小型绕线机厂 得劲自动化 厦门小型绕线机

产品名称	小型绕线机厂 得劲自动化 厦门小型绕线机
公司名称	苏州得劲自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区太湖新城吴变大道88号伟熙产业园
联系电话	13584401602 13584401602

## 产品详情

平绕机一旦购置，一般只产生制作不同制具的费用，而环型绕线机购置后，小型绕线机调试，根据生产产品的线径、大小不同需更换不同储线环及支撑轮，由于铜线始终从储线环一侧滑出（皮带式和边滑式），储线环受力不均，小型绕线机厂，经过一定时间后需更换储线环及支撑轮方可继续生产！不过，环型线圈的附加价值比普通的线线机的高出不少，客户如果有需要，完全可以承受这部分费用购买一台环型绕线机。

全自动飞叉绕线机介绍：

- 1.全自动飞叉绕线机完成绕线、勾线、抽头、转极、跨槽、剪线、回转交替等动作，仅需人工取、放料即可。
- 2.采用伺服控制系统，精密导轨、滚珠、丝杆、联轴、气缸等，控制定位准确，排线精密。
- 3.可1/2/4/6工位同时工作并绕多股铜线，单股排线紧密，生产，节拍快，夹具模块化设置，支持多种型号换型，换型速度快。
- 4.非标定制，针对难度比较大的产品，也能轻松完整，比如精密排线，小型绕线机图片，外径大，线径粗、叠厚高等产品。

空心线圈绕线机

自粘性漆包线表面漆层分为底漆层和自粘层两部分，底漆层起着绝缘层并保护内部铜芯的作用，自粘层主要起粘接成型的作用。自粘性漆包线根据粘接方式分主要有热风、醇溶，厦门小型绕线机，主流的自粘方式主要是热风方式。

对热风 and 加热炉等热固化方式来说，加热过程的温度高低、温度梯度和温度的均匀性对绕制的粘结性能有重要影响。在固化时，应参照厂家推荐固化温度和固化时间，如果温度低或者加热时间不够，可能导

致粘接不牢固；而温度过高可能会对漆包线乃至线圈造成破坏。

小型绕线机厂-得劲自动化(在线咨询)-厦门小型绕线机由苏州得劲自动化科技有限公司提供。苏州得劲自动化科技有限公司为客户提供“自动绕线机”等业务，公司拥有“得劲”等品牌，专注于行业设备等行业。，在苏州市吴江区太湖新城吴变大道88号伟熙产业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李亚萍

。