

气动单体柱注液泵

产品名称	气动单体柱注液泵
公司名称	山东昊洲矿业安全装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区道朗镇
联系电话	15020830198 15020830198

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东昊洲矿业安全装备有限公司

水力升柱器SZ-6水力升柱器 液压支柱水力升柱器

水力升柱器功能：

用水力顶升单体支柱，代替乳化液泵站。

以静压水的水压为动力，通过增压缸增压，达到在有水源的地方，不需电力就可以拥有一个小型乳化液泵站的目的。为巷道维修、掘进、边角煤开采、抢险救灾等无泵站有水源的地方提供便利。工作时分两个阶段：

水力升柱：水源压力能顶升空柱子时，水源直接顶升单体支柱。速度快，节省水；同时按比例自动配比乳化油，配比稳定、可靠；

增压升柱：水源压力顶升不动柱子时，自动转入增压升柱状态。增压比大，初撑力高。

TD型胶带斗式提升机：采用橡胶带作牵引构件，气动单体柱注液泵，适宜输送较轻型物料，如：粮食、煤等，被输送物料温度不得超过60℃，如果采用耐热橡胶带时温度不超200℃。其规格有TD160~TD630共8种，每小时输送量为4~238吨。

2.TH型环链斗式提升机：采用合金钢锻造的环形链条作为牵引构件，具有极高的抗拉强度和耐磨性能，适宜输送各种粉状、粒状、颗粒状物料，被输送物料温度不得超过250 。每小时输送量为35 ~ 185吨。

3.NE型板链斗式提升机：链条采用合金钢高强度板式链条，耐磨性能强，适宜输送各种粉状、粒状、颗粒状物料，如石灰石、水泥熟料等。提升量大、生产能高。每小时提升量为15 ~ 800吨。

水力自动升柱器，包括手动开关阀、乳化液配比系统和增压缸，所述的增压缸包括缸体和活塞杆，活塞杆设置在缸体的内部，本实用新型主要功能是用水力顶升单体支柱，代替乳化液泵站，结构简单造价低廉，无需用电，只需要一定压力的生产用水，安全节能方便，自动按所需比例配制成乳化液，。

功能优势：

- 1、水/油自动配比浓度功能：依靠水力进行升液压支柱的同时能按比例将乳液油自动配比成乳化液，配比稳定、可靠。
- 2、快速升柱功能：水源压力在顶升柱子时，配比后的乳化液直接快速顶升单体支柱，速度快，节省水。
- 3、增压保压功能：水力自动升柱器在工作时当水源压力顶升不动液压支柱时，自动转入增压状态进行升柱，达到额定压力后并可以自动保压，增压比大，初撑力高。

昊洲公司研发的新型水力升柱器针对以上技术的不足之处，本实用新型提供了一种水力自动升柱器，主要功能是用水力作为升柱动力，自动配制乳化液并自动升柱。代替乳化液泵站，结构简单造价低廉，移动方便，无需用电，只需要一定压力的生产用水，安全节能方便，自动配液，。

昊洲公司研发的新型水力升柱器是以如下技术方案实现的:一种水力自动升柱器，它包括手动开关阀、乳化液配比系统和增压缸，所述的增压缸包括缸体和活塞杆，活塞杆设置在缸体的内部，并把缸体分为A腔、B腔、C腔、D腔、CI腔和DI腔；所述的A腔和B腔分别有压力水进出口，并分别通过高压胶管连接自动换向阀；所述的C腔和CI腔分别有液体进出口；所述的C腔的液体进出口通过高压胶管连接三通后，一端连接单向阀a的进液口，另一端连接单向阀b的出液口；所述的CI腔的液体进出口通过高压胶管连接三通后，一端连接单向阀c的出液口，另一端连接单向阀d的进液口；所述的单向阀a与单向阀d连接到一起后，再连接总输出管；

气动单体柱注液泵由山东昊洲矿业安全装备有限公司提供。山东昊洲矿业安全装备有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 泰安 的装卸设备等行业积累了大批忠诚的客户。昊洲矿业带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！