

# 5米龙门机床 5米龙门机床厂家 发那数控

产品名称	5米龙门机床 5米龙门机床厂家 发那数控
公司名称	深圳市发那数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区龙珠大道北鼎盛山邻居B栋4层4E
联系电话	13688807582 13688807582

## 产品详情

**船舶制造：**用于加工船体结构件、龙骨、舵面等。龙门铣床具有强大的加工能力和刚性，能够满足大型船舶的加工需求，6米龙门机床价格，并提供高精度和高表面质量。

**模具制造：**用于加工注塑模具、压铸模具等。数控龙门铣床能够实现复杂曲面的多轴切削，满足模具的高精度加工需求。

**其他行业：**数控龙门铣床还被广泛应用于其他领域，如电子、仪器仪表、医学器械、光学器件等。

数控龙门铣床采用电脑数控技术，具备高精度性能。通过准确的运动控制和切削参数调整，6米龙门机床定做，可以实现精度要求在几微米以下的加工。

龙门铣床的机床床身是机床各部件的基础，承载了整个机床的重量和切削反力。龙门架是一种桥式结构，5米龙门机床，其呈上下对称的形态，用来提供横向移动的支撑和安装铣头。工作台可以用于放置工件和固定工件位置，通常可以沿着龙门架上下移动和沿着机床床身左右移动。进给装置可以将工件送到铣刀处进行加工，其中包括手动进给、自动进给等模式。

升降和转动装置可用于将铣头自由调节以便钻孔或是旋转加工工件的不同面角度。铣头可以根据不同的加工要求更换不同类型的刀具，包括直柄铣刀、T形铣刀等。

### 龙门铣床的工作原理

龙门铣床的工作原理是利用铣刀进行旋转切割、铣削等操作，对工件进行加工。具体过程如下：

- 1.将工件夹紧在工作台上，并卡好刀具。
- 2.打开电源开关和润滑装置，启动机床，将铣头移动到工件上方。

3.通过调整工作台进给装置的坐标控制系统、工作台的高低位置、铣头旋转的角度和铣头的横向移动等参数，将铣头移动到预定的位置。在此过程中需要注意工件和刀具之间的安全距离。

4.启动铣头，进行铣削或者钻孔。

5.根据需要调整铣刀和工件的位置、旋转速度和转弯速度等参数，使得铣削效果更加精细。

6.完成加工后，关闭铣头和机床。

5米龙门机床-5米龙门机床厂家-发那数控(推荐商家)由深圳市发那数控机床有限公司提供。“数控龙门铣床,龙门加工中心”选择深圳市发那数控机床有限公司，公司位于：深圳市南山区龙珠大道北鼎盛山邻居B栋4层4E，多年来，发那数控坚持为客户提供好的服务，联系人：张女士。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。发那数控期待成为您的长期合作伙伴！