

# 板材激光切割加工 瑞云激光切割 广州市激光切割

产品名称	板材激光切割加工 瑞云激光切割 广州市激光切割
公司名称	东莞市瑞云激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇南区路口能田工业园（新美华酒店对面）
联系电话	18664128181

## 产品详情

在激光切割过程中，产生的工件几何误差的原因

激光切割的对象为板材或覆盖件型零件，由于各种原因的影响，加工对象表面具有起伏不平，且在切割过程中的热效应的影响也会产生薄板零件的表面变形，对于激光加工，覆盖件在压制成型过程中也会产生表面的不平，所有这些，都会产生激光焦点与被加工对象表面的位置与理想位置发生随机变化。

工业生产中比较广泛采用的切割方法有三类：机械切割、火焰切割和等离子切割。

机械切割主要是利用机械装置对金属材料施加剪切力，使之分离。在机器制造业中，常用各种切割机械，如龙门式剪床、四盘式剪床、各种冲剪机等均属于这一类。此外，各种锈床和手工切管机也属于机械切割。

火焰切割通常称为气割。是依靠金属在氧气中燃烧形成氧化物，再利用高速气流将氧化物吹除。以达到切割金属的目的。气割具有成本低、切割速度快、设备简单等优点，在制冷机制造中得到广泛的应用。等离子切割是依靠特别制做的割炬，产生温度极高的高速等离子焰流，使金属材料局部熔化而形成割缝。等离子切割在不锈钢及有色金属的切割中得到普遍的应用。

### 激光切割机的冷却系统保养

水冷机内部的水需要定时更换，一般更换频率为一个月。水冷机作为循环用水负责给激光器以及设备其

他部位降温，长时间使用水质降低容易形成水垢，从而阻塞水路造成水流量下降，降低降温效果，所以定期更换水作为首要问题对待。水尽量选择蒸馏水，如果没有条件可以选择去离子水。有对水质的要求，切记要符合要求，否则长时间使用未达标水质会造成激光器内部积垢。