

金属激光切管 激光切管 瑞云大型切割加工厂

产品名称	金属激光切管 激光切管 瑞云大型切割加工厂
公司名称	东莞市瑞云激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇南区路口能田工业园（新美华酒店对面）
联系电话	18664128181

产品详情

304和201不锈钢化学成分上的区别

201与304之间的区别就是含镍的问题。而且304的价格现在都比较贵，但304的话起码可以保证在使用过程中不会生锈。（可用不锈钢做实验）

不锈钢不易生锈是因为在钢体表面形成富铬氧化物可保护钢体,201料属于高锰不锈钢较304硬度大，高碳低镍.

成分不同(主要从含碳，含锰，含镍，含铬几方面来区分201与304的不锈钢)

钢号 碳(C) 硅(Si) 锰(Mn) 磷(P) 硫(S) 铬(Cr) 镍(Ni) 钼(Mo) 铜(Cu)

AISI(304) 0.08 1.00 2.00 0.045 0.03 18-20 8-10

AISI(201) 0.15 1.00 5.5-7.5 0.05 0.03 16-18 3.5-5.5

不锈钢去毛刺的简单方法

冷冻去毛刺：这是一种使用温度降低使毛刺快速脆化然后喷射颗粒以除去毛刺的方法。冷冻去毛刺适用于不锈钢毛刺壁厚度较小且工件较小的产品。整个设备的价格有点高。

通过热去毛刺：该方法也称为热去毛刺或去毛刺。这是为了将一些气体送入炉子，然后通过一些介质和

条件，气体将立即，利用产生的能量来溶解毛刺。这种方法所需的设备很昂贵，通常超过150,000元。对操作技术的要求非常高。去除毛刺是低效的，并且可能导致副作用，例如生锈和变形。热去毛刺主要用于一些零件，如汽车航空航天和其他精密零件。

通过雕刻设备去毛刺：使用雕刻设备去除工件上的毛刺。该设备不是很昂贵，通常花费数千元。适用于去除毛刺，空间结构简单，位置简单。

化学去毛刺：化学去毛刺的方法是使用电化学反应原理来自动地和选择性地去除由不锈钢材料制成的部件上的毛刺。适用于难以去除的内部毛刺，特别适用于泵体和阀体等产品上的小毛刺。

不锈钢板用在什么地方

不锈钢板用于各种不同的行业，是一些企业的重要方面。该产品是这些行业的补充，因为它可以与其他金属结合形成合金。然后，这些合金将变得耐腐蚀，更强或更轻，这取决于它与之混合的金属。建筑行业在不同的项目中使用它们。在大多数情况下，用于为这些项目制造结构级板材的钢材将是低碳钢。它比其他钢更具延展性，随后可以钻孔和成型以产生所需的终结果。

不锈钢板虽然简单的产品非常重要，但部分原因在于其多功能性。即使您终购买的产品对于您的项目来说太大了，您也可以保留未来的碎片并将其削减到适合当前工作的尺寸。军方使用更高等级的版本用于他们的车辆和建筑物。这些有助于使，和的车辆更强大，更安全。

除了实际原因，这款产品也深受艺术家欢迎。许多雕塑都是用钢制成的。事实上，艺术家将根据其艺术作品的规模使用纸张和印版。因为它们是可以被操纵，焊接和切割成不同形状的物品，所以它是用于艺术家的奇妙材料。他们可以玩不同的形状，创造前卫，坚硬，哥特式的雕塑和其他引人注目的艺术品。