

# 激光切割钣金 瑞云激光切割加工 东莞激光切割

产品名称	激光切割钣金 瑞云激光切割加工 东莞激光切割
公司名称	东莞市瑞云激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇南区路口能田工业园（新美华酒店对面）
联系电话	18664128181

## 产品详情

### 氧化熔化切割（激光火焰切割）

氧化熔化切割（激光火焰切割）。熔化切割一般使用惰性气体，如果代之以氧气或其它活性气体，材料在激光束的照射下被点燃，与氧气发生激烈的化学反应而产生另一热源，使材料进一步加热，称为氧化熔化切割。由于此效应，对于相同厚度的结构钢，采用该方法可得到的切割速率比熔化切割要高。另一方面，该方法和熔化切割相比可能切口质量更差。实际上它会生成更宽的割缝、明显的粗糙度、增加的热影响区和更差的边缘质量。激光火焰切割在加工精密模型和尖角时是不好的（有烧掉尖角的危险）。可以使用脉冲模式的激光来限制热影响，激光的功率决定切割速度。在激光功率一定的情况下，限制因素就是氧气的供应和材料的热传导率。

### 激光表面硬化技术在模具制造中的应用

激光表面硬化技术在模具制造中的应用,利用激光表面处理技术能使低等级材料实现表面改性,达到件制造低成本与工作表面的佳组合,具有可观的经济效益和社会效益.激光硬化依靠材料基体的热传导进行自冷淬火,无须冷却介质和相关配套装置,成本低,且对环境无污染.激光表面硬化处理后的件表面硬度比常规淬火硬度提高15%~20%,硬化层深度通常为0.3~0.5mm,若采用更大功率的激光器,可达1mm.激光硬化的热影响区小,淬火应力及变形小,后续加工余量小,甚至有些工件经激光处理后可直接使用.

激光束的能量可连续调整,并且没有惯性,配合数控系统,可以对形状复杂的件和其它常规方法难以处理的件进行局部硬化处理,也可以在件的不同部位进行不同的激光硬化处理.正因为激光表面处理的上述特点,它特别适用于常规硬化处理(如渗碳和碳氮共渗淬火、氮化及高中频感应加热淬火等)所难于实现的某些件及其局部位置的表面强化处理,因此在模具制造中具有优势:可实现用低档模具钢或铸铁替代模具钢;用国产模具钢替代进口模具钢;可对模具实行增强性修复(再制造工程),降低模具制造成本.在模具制造中应用

激光表面硬化技术,可以集设计、材料选择、制模、检验、修复等技术于一体,大幅度缩短设计制造周期,降低生产成本,变革模具制造方式,终整合提升整个模具产业水平.这些优点无论在技术性还是在经济性及服务性上,都是现有传统技术所无法比拟的.

## 激光切割加工厂科普塑料激光打标机的特点

吸收特性的适应：用于标记的激光通常在红外波长范围内产生辐射。绿色激光和紫外激光准塑料和半导体材料。在激光雕刻机的特殊标记应用中，利用紫外波长为塑料激光打标开辟了一种新的可能性。短波长光化学与塑料复合材料直接反应，不需加热，不会对材料造成损伤。激光打标机已成为塑料工业的角色！

在塑料标记应用中，激光的潜力远未发挥出来。除上述优点外，倍频激光器和三倍频激光器的不断推广，以及材料和工艺组合的多样性，也为激光在塑料工业中的应用开辟了新的领域。激光打标机在塑料打标机中，不仅耗材、无污染，而且具有速度快、打标效果好、防伪能力强等特点，被企业广泛接受。