

郑州吨袋包装机 亨科源自动化设备

产品名称	郑州吨袋包装机 亨科源自动化设备
公司名称	南京亨科源自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区中兴路综合楼241室
联系电话	13752888398 13752888398

产品详情

一台设备需要好的保养手段，他才能更好的配合你的工作，所以我们买来设备不要光用不去呵护它，吨袋包装机，这样才能发挥出设备的价值：

- 1、查看链板运送机电机与减速机温度是不是正常，声响是不是正常，工作是不是平稳，是不是有漏油。
- 2、查看链板运送机链条是不是跑偏，链条辘子是不是滚动灵敏、是不是磨损严峻、是不是有松动，查看链板是不是有变形、是不是卡死、是不是有松动，工作中是不是有异响。查看是不是有辘子或导向轮掉落。
- 3、查看链板运送机主、从动链轮工作是不是平稳。
- 4、查看四个吊挂组织是不是对称且平行，各紧固件是不是松动。

包装的方式是在粉末行业领域中的产品包装常见的一种形式，水泥的包装则就是运用了吨袋包装机进行包装。吨袋包装机的给料方式是叶轮式的给料形式，适合在颗粒比较大的物料包装中，而螺旋式比较适合在颗粒相对较小的物料包装中。

而小型或者是大型的干粉砂浆机的设施在成品仓下面均连接上吨袋包装机，吨袋包装机不止有自动打包的能力而且还有自动称重的能力，使用上非常的便捷以及。

吨袋包装机 称量调试方法检查传感器接线无误后，打开控制柜电源并预热15分钟，方可调试。本文以大秤量100kg、分度值0.2kg、定量值90kg和准确度等级满足X(0.2)的技术要求为例介绍如下：(1)偏载调整将10kg砝码，分别集中放置在称量斗两个承重点上。当称重显示器显示“正差”时，传感器输出应向降低方向调整；当称重显示器显示“负差”时，传感器输出应向提高方向调整。例如：L/C-1传感器的输出降低时，将与L/C-1有关的一组微调电阻(原始值为10欧姆)，以相同的旋转量向左旋转。向右旋转(顺时针方向)电阻值减小，显示值增大(记为“加”)；向左旋转(逆时针方向)电阻值增加，显示值减小(记为“减”)。注意：旋转微调电阻时，如果每组两只

的旋转量不一致时，会使调整变得困难，因此传感器的每组微调电阻在调整时的旋转量应尽量一致。各承重点误差不大于10g为合格。 郑州吨袋包装机-亨科源自动化设备(在线咨询)由南京亨科源自动化设备有限公司提供。南京亨科源自动化设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏 南京 的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。亨科源自动化带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！