

全自动沾锡机 恒海沾锡机 临沂全自动沾锡机

产品名称	全自动沾锡机 恒海沾锡机 临沂全自动沾锡机
公司名称	东莞市恒海自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼
联系电话	13929267637 13929267637

产品详情

沾锡机小芯线异常报警三大原因和处理方法1.多股芯线长短不一

因为是多股芯线要同步作业，而如果其中一股或者多股芯线的长短不一，就会造成出来成品线不良，所以一旦出现多股芯线长短不一的情况，沾锡机通常就会报警示意。这种情况我们就应当停机调试，让多股芯线同步送线速度，并做调零位置处理。而多股芯线长短不一故障又可以具体分为线头长短不一，我们需要检查的地方就比较多了，送线轮，校直器，导管，夹子和刀口等多个地方去做仔细检查和调整。

2.芯线长度不符合预设

除了长短不一的问题，芯线的长度和预设不一致的问题也是常见问题，这也是导致产品直接不良的重要原因，而具体通常是因为多股芯线送线轮直接的间隙和线径值，校直器等有问题。

3.送线异常

如果是单股或者多股小芯线送线异常报警，德州全自动沾锡机，那通常就是射探头对的不准，光纤检测灵敏度或者小芯线根本就没送到夹子侧，全自动沾锡机，这些地方都是需要逐一排查调整的。

线束是当今电子化、信息化时代行业中发展快，市场需求量大，安装为方便的产品之一，要生产线束产品就会用到线束设备自动沾锡机，这可、高的生产出线束产品来。

从普及的家用电器到通讯设备、计算机及外部设备，以及安防、太阳能、飞机、汽车和仪器设备等均广泛采用线束。

故市场需求量将持续攀升，这将有力带动线束加工以及加工设备行业的发展，菏泽全自动沾锡机，带动了做自动沾锡机的公司改进技术，研发生产出更的自动沾锡机来适应这线束发展的时代。

一：自动沾锡机电子线的切割长度不同

- 1.导线传动轮太紧或太松，如果这一现象造成的问题，我们只需用轧制线旋转来调整两轮之间的间隙，使电缆不被压平，太松而不能脱落，临沂全自动沾锡机，就可以完全解决这一机械故障；
- 2.矫直装置太紧或太松，如果由于这一难题，我们正确的处理应从能发挥矫直装置的作用，并能成功地完成交付为基本原则，才能解决；
- 3.切刃损伤或边缘，在这种情况下，我们只需移除和更换新的刀具。

二：机器和设备不能在旋转中运行或停止

首先检查是否有电流输入，然后检查设置总数是否到达，电线或某个操作部件是否卡住，后检查自动沾锡机是否有信号连接或电源连接，以导致沾锡机不按。

全自动沾锡机-恒海沾锡机-临沂全自动沾锡机由东莞市恒海自动化设备有限公司提供。东莞市恒海自动化设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事插壳机厂家，插壳胶机工厂，全自动插壳机公司的厂家，欢迎来电咨询。