

不锈钢喷塑加工 喷塑加工 安徽鹰冠|附着力强

产品名称	不锈钢喷塑加工 喷塑加工 安徽鹰冠 附着力强
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽鹰冠金属制品有限责任公司

粉末静电喷涂的基本原料

用室内型环氧聚酯粉末涂料。它的主要成分是环氧树脂、聚酯树脂、固化剂、颜料、填料、各种助剂(例如流平剂、防潮剂、边角改性剂等)，粉末加热固化后在工件表面形成所需涂层。辅助材料是压缩空气，要求清洁干燥、无油无水[含水量小于1.3g/m3、含油量小于1.0 × 10-5%(质量分数)]。工件经过前处理除掉冷轧钢板表面的油污和灰尘后才能喷涂粉末，同时在工件表面形成一层锌系磷化膜以增强喷粉后的附着力。前处理后的工件必须完全烘干水分并且充分冷却到35 以下才能保证喷粉后工件的理化性能和外观质量。

静电粉末喷涂时需要注意的事项

- 1、合适的温度在很大程度上能够影响静电粉末的喷涂效果，只有保证施工时提供所需要的温度，才能够大幅度的提高工件的使用寿命，
- 2、在施工完成之后，需要认真的检查施工的效果，如果有较大的瑕疵需要重新施工。

- 3、有效利用产品是好的，但是经过回收的产品一定要按照标准的比例与新的产品混合。
- 4、静电粉末喷涂厂的产品虽没有多大的污染性，但是设备内长期的存在这种物质，也是会产生一定的污染的。

喷塑加工中静电喷塑的注意事项

我们在进行静电喷塑的时候，不锈钢喷塑加工，其工件在厚度上会直接的决定整个涂层的厚度以及需要固化的时间，如果工件是比较大的话，喷塑加工厂家，那么涂层在散热上会比较慢，且整个工件也会比较厚，相对的涂层和工件之间，静电喷塑加工，热膨胀的系数也会相差比较大，喷塑加工，如果是这种情况的话，那么工件在结束固化之后，其非常不适合进行快速的冷却，更应该的是缓慢的对其进行降温，如果是溶剂型的表面涂料，我们在进行静电喷塑的时候，实际上不需要使用粉末的涂料，因为会对整个静电喷塑的质量造成影响，而在静电喷塑的过程中，如果将顺序进行颠倒的话，同样会造成喷塑的涂层出现气泡等不良现象。

不锈钢喷塑加工-喷塑加工-安徽鹰冠|附着力强由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。安徽鹰冠金属制品有限责任公司在喷涂设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，安徽鹰冠一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：翟经理。