

通过式双端面磨床公司 通过式双端面磨床 无锡兴峰机器

产品名称	通过式双端面磨床公司 通过式双端面磨床 无锡兴峰机器
公司名称	无锡市兴峰机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前新风路36号
联系电话	13806182809

产品详情

端面磨床除了拥有了一双智能手臂--自动上下料，还能在线测量，在工件加工完成后，测量仪器在机床内对工件的厚度尺寸进行测量，并把测量结果反馈给系统，系统根据设置对工件的尺寸进行判定，确定是否需要尺寸补偿。工厂车间里不在需要大量的工人，工作人员只需坐在办公室就可对工件实现检测。智能的车间出现的画面一定是，车间无工人，人在电脑前。智能化的生产不仅能保证机床的加工精度，使端面磨床的精度达到0.002以内，同时还大大提高了机床的加工效率。

双面磨床的运用方法：开机前应做好设备点检，并按规定对设备加油光滑，通过式双端面磨床公司，查看油压、油路、油量是否正常，油质是否杰出。泊车8小时以上再开动设备时，应先空作业2~3分钟，承认光滑体系畅通，作业正常，通过式双端面磨床厂，方可开端作业。查看砂轮状况，及时调整砂轮平衡。安装砂轮时，应在砂轮与法兰盘之间垫以0.6~2mm纸垫，均匀夹牢，再经过静平衡，装上设备空作业5~10分钟，承认无问题时才能开机作业。作业时，磨削量应从小到大，不行忽然大，以防砂轮爆裂。

1)简化了工件自动上、下料机构，在上料装置上，增加工件的检测功能，对混料进入料盘得到有效的控制，目的是预防硬质合金损坏，同时又可直接与提升机联接，实现自动上料。

(2)提高了工件的磨削精度。

(3)提高了生产效率，同样直径为

700的料盘，同样型号的产品，通过式双端面磨床现价，圆周的分布比套圈式料盘多5~7件。以3 r/min计算，通过式双端面磨床，每班可增产7 000~9 000件。

(4)有关部件采用硬质合金制作，提高了料盘整体的使用寿命，对长期生产单一品种的厂家特别适宜。

通过式双端面磨床公司-通过式双端面磨床-无锡兴峰机器(查看)由无锡市兴峰机器有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡市兴峰机器有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为磨床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!