

双层中空玻璃定制 利仁源 中空玻璃

产品名称	双层中空玻璃定制 利仁源 中空玻璃
公司名称	东莞利仁源钢化玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市麻涌镇黎涌村立沙广深高速路旁
联系电话	13924353148 13924353148

产品详情

中空玻璃的加工——利仁源中空玻璃厂家

中空玻璃是一种预应力玻璃，为提高玻璃的强度,通常使用化学或物理的方法，在玻璃表面形成压应力，玻璃承受外力时首先抵消表层应力，从而提高了承载能力，增强玻璃自身抗风压性，寒暑性，冲击性等。

中空玻璃是普通玻璃的深加工产品，它是普通玻璃在高温下均匀加热，又迅速冷却，像钢铁淬火一样，就像给玻璃穿上了一层看不见的钢甲，使玻璃强度增加。玻璃在钢化后内应力到了平衡，只要一个地方破坏整个平衡状态就会崩溃，使整块玻璃瓦解，所以钢化后的玻璃不能再进行切割和加工。

东莞市利仁源钢化玻璃有限公司多年来专研中空玻璃的生产，在玻璃深加工业素以技术高、质量好、善于，赢得良好的市场口碑。 致力于为客户打造更的中空玻璃。需要中空玻璃的朋友，利仁源是您的！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞利仁源钢化玻璃有限公司

怎么切割中空玻璃？——利仁源中空玻璃厂家

1、测量和标记你要划痕的地方。划痕必须从一侧边缘到另一侧边缘。你可以用记号笔在玻璃上做标记(如果你要切割直线，可以用直尺)。你也可以用纸做标记，然后把纸铺在玻璃的下面。切割长度不宜过长。划痕超过60厘米会增大玻璃碎裂的风险。确保划痕线在两侧留出大约15厘米的边缘，以便留出抓握空间。如果切割小块玻璃，你可能需要特殊工具，比如钳子或者小锤子，用来敲掉你无法用手抓握的玻璃。

2、在玻璃上划线，把切刀浸入油里，像握铅笔一样拿着。浸过油的玻璃割刀能划出流畅的划线。确保检查一下砂轮对准你想要的位置和方向。任何的玻璃上的污点和不规整都会阻碍你在上面划痕。用抹布或手指把你划痕的地方擦干净。

3、校准。可以使用码尺或者常用的办公用尺。你要确保尺子足够厚，以防和切割刀上的砂轮造成冲突。

东莞市利仁源钢化玻璃有限公司是一家以玻璃深加工为主的企业，所生产的中空玻璃质量，性能，广泛应用于建筑、家具制造、电子仪表、汽车制造、日用制品以及一些特种行业上。如果您需要订购的中空玻璃，欢迎前来与利仁源的客服取得联系洽谈合作！

钢化玻璃表面不平整的原因——利仁源单片防火钢化玻璃厂家

提问：

玻璃钢化以后，表面有波纹或有小疙瘩，是什么原因呢？

回答：

1、中空玻璃经过高温处理，加热到了接近软化点的程度，钢化后不能再打磨。所以，中空玻璃的表面其实有一定的不平整，这也就是为什么市面上并没有所谓的「钢化明镜」的原因。

2、钢化炉辊道变形或辊道有杂质。钢化炉冷却段辊道的磨损。

3、玻璃太薄，由于被钢化的超薄玻璃在钢化炉内加热时，其超薄玻璃变软，不可避免地产生波纹，造成被钢化玻璃面不平整。

为什么利仁源的中空玻璃在业界那么出名？因为东莞市利仁源钢化玻璃有限公司拥有一支的生产团队，一批先进的生产设备，从设计到生产再到交货，都做到行业内的水平。利仁源生产的中空玻璃质量完全不用担心，欢迎需要订购中空玻璃的朋友前来利仁源！