

无锡铃柯分公司 翅片管清洗机厂 宁波翅片管清洗机

产品名称	无锡铃柯分公司 翅片管清洗机厂 宁波翅片管清洗机
公司名称	江苏远方动力科技有限公司无锡铃柯分公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区钱荣路10号
联系电话	13585000893

产品详情

如何提高翅片管生产效率降低生产成本

如何提高翅片管生产效率降低生产成本：翅片管的生产效率目前还都很低，提升的空间很大，只要开发的好会使生产的成本大大降低。影响翅片管生产效率的因素很多，主要有以下因素：

- 1、阻抗匹配问题：**我们都知道电子管是一个电压放大元件，输出阻抗很高，而接触焊接是电流加热的焊接过程，要求输入阻抗低的电源，所以，两者阻抗不匹配，很难输出更大的电功率。只有改变槽路的配比，并且将触头相对位置调整适当，才能得到最大的输出。
- 2、减少待机时间：**电子管要工作必须提供它一个基本的功耗，翅片管清洗机生产公司，也就是说无论你是否焊接，这部分电能都要消耗掉，所以，翅片管清洗机厂，减少待机时间会节省电能，从而降低生产成本。翅片管生产过程中实际待机时间都在50%以上，这部分的电能损耗不可忽视。选用的设备，就会使待机时间大大减少，从而效率更高，成本更低。自动上料、自动下料、气动装夹钢管，生产效率很高。如果配上本公司生产的带钢对接机、理带机、储料床这些辅机会使生产效率提高近一倍。
- 3、减少断带的几率：**对于相同的带钢来说，焊接结构影响断带的几率。目前焊接结构分弹簧结构、液压串联弹簧结构、气动结构三种。前两种原理是一样的，主要靠弹簧的压力来实现顶锻力，翅片管清洗机厂家，当管子跳动时也是靠弹簧来缓冲，因为弹性势能 $E = \frac{1}{2} KX^2$ 也就是说弹性的势能和位移的平方成正比，当位移变动5毫米时顶锻能量变化是25倍的关系，因此很容易使带钢断裂，而且使压带轮更加容易损坏。而气动结构中没有弹簧，主要靠气体的压力实现顶锻力，当管子跳动时是靠气压来缓冲，宁波翅片管清洗机，当位移变动5毫米时，由于气缸长度选用的是125毫米，变动量只有4%。

翅片管清洗机生产公司翅片管清洗机生产公司翅片管清洗机生产公司翅片管清洗机生产公司

而且在设计的时候，尽量把换热系数小的一侧放在管外，这样加装翅片的时候会更加方便。这种情况下，要避免只在一边加装还瓷片，这样会出现传热量增加出现明显差异的现象。而如果管子两侧的换热系数都很大了，那就没有必要采用翅片管，只要用螺纹管或波纹管就可以了。

正因为高频焊翅片管具有上述优点，因此，它越来越广泛地应用于石油、化工、电力等行业的新型g效传热元件中，起到强化管外传热、提高回收热效率、节能降耗的目的。

管式散热器普遍用于石油、化工、冶金、电力等行业中，它具有结构简单、制造容易、材料广泛、适应性强等特点，是工业生产中的主要换热设备。

与一般管式散热器相比，翅片管式散热器具有以下优点：

(1)管内给热系数相比。对于一般气—气换热管式散热器而言，管内热阻往往是控制热阻，因此，提高管内给热系数至关重要。

(2)传热能力强。

(3)管壁温度低。随着管内给热系数的大幅提高，这时在高温下工作的散热器是十分重要的，可延长散热器的使用寿命。

(4)散热器结构紧凑。由于散热器传热系数K值的成倍提高，使得换热面积大为减少，散热器的体积也大为减小。

翅片管清洗机生产公司翅片管清洗机生产公司翅片管清洗机生产公司翅片管清洗机生产公司

无锡铃柯分公司(图)-翅片管清洗机厂-宁波翅片管清洗机由江苏远方动力科技有限公司无锡铃柯分公司提供。江苏远方动力科技有限公司无锡铃柯分公司是江苏 无锡 ,换热、制冷空调设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在无锡铃柯分公司领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创无锡铃柯分公司更加美好的未来。