

# 泰安腾峰环保 液压柱塞泵 柱塞泵

产品名称	泰安腾峰环保 液压柱塞泵 柱塞泵
公司名称	泰安市腾峰环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市灵山大街九州写字楼B段
联系电话	18954879677

## 产品详情

膏体泵使用需要选型适宜条件主要技术参数：下面就让我们腾峰环保为广大客户介绍一下关于使用条件的一些参数压力： 1.6~12MPa流量： 10-1200m<sup>3</sup>/h（1.6MPa可达5000 m<sup>3</sup>/h；2.5MPa~12MPa可达2000 m<sup>3</sup>/h）浓度： 70%（固含浓度，液压柱塞泵，较好在35~60%之间）输送距离：500~30000m（根据落差扬程和管径确定）喂料高度：自流 6-8米或相配的直接泵喂送

粒径： 3mm（粒径可达12mm）矿比重：1.0~5.2t/ m<sup>3</sup>；矿浆密度： 干尾矿密度：  
松散密度： 渗透系数：适应温度： -15°~85；黏结力： 粒度特性： 沉降速度：  
适应酸碱蚀性：PH 11；

水泥添加方式是根据添加地点及添加种类来划分的。按水泥添加地点不同，添加方式分为地面添加和井下添加两种；根据添加种类不同，又分为干式添加与湿式添加。将添加地点及添加种类排列组合，常用的添加方式共有四种：地表添加干水泥；井下添加干水泥；地表添加水泥浆和井下添加水泥浆。由于井下添加干水泥方式需要采用风力输送干水泥系统，而长距离风力输送干水泥系统特别复杂，柱塞泵，存在着压风净化、井下除尘与污风排放以及风力添加干水泥的计量问题，所以井下添加干水泥方式几乎不用于实际生产。泰安腾峰环保是一家从事生产膏体泵的厂家，我们这里具有多年经验的技术人员和生产制造人员。欢迎广大客户来电咨询

泰安腾峰环保告诉大家关于：随着尾矿的逐年增多，使原有浓缩与输送系统的问题日趋恶化，浓密机的溢流水质差，浓密机的底流浓度低，造成了溢流水对环境的污染同时增加了尾矿的输送能耗。

考虑到原矿品位逐年下降，尾矿量逐年上升的趋势，选矿厂的尾矿浓缩系统处理增产后的尾矿、浓缩问题已经迫在眉睫。随着产量的增加，污泥柱塞泵，尾矿量的增大，浓密机沉降面积显得太大的差距。

为减少尾矿浆的输送体积，煤泥输送柱塞，需要提高尾矿浆输送浓度，目前选矿厂为脱除尾矿水分，已增设水力旋流器分离脱水，

泰安腾峰环保(图)-液压柱塞泵-柱塞泵由泰安市腾峰环保设备有限公司提供。泰安市腾峰环保设备有限公司是从事“煤泥泵,污泥泵,污泥焚烧输送泵,干湿污泥仓”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。