

# 力建工程液压缸 DG型车辆用液压缸加工

产品名称	力建工程液压缸 DG型车辆用液压缸加工
公司名称	威海力建冶金液压设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭孙家滩工业园
联系电话	13806306810 13806306810

## 产品详情

### 液压缸低速爬行的解决方法DG型车辆用液压缸

1、液压缸内导向元件摩擦力不均匀产生的低速爬行，建议优先采用金属作为导向支撑，如QT500-7、ZQAL9-4等，如采用非金属支撑环，建议选用在油液中尺寸稳定性好的非金属支撑环，DG型车辆用液压缸销售，特别是热膨胀系数应小，另外对支撑环的厚度，必须严格控制尺寸公差和厚度的均匀性。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

2、对于密封件材质问题引起的液压缸低速爬行，建议在工况允许的条件下，优先采用以聚四氟乙烯作为密封的组合密封圈，如常用的格莱圈、斯特封等等；如选唇口密封，乐陵DG型车辆用液压缸，建议材料优选丁晴橡胶或类似材料的密封件，其跟随性较好。

### 摆动式液压缸

摆动式液压缸是输出扭矩并实现往复运动的执行元件，有单叶片、双叶片、螺旋摆动等几种形式。叶片式：定子块固定在缸体上，而叶片和转子连接在一起。根据进油方向，叶片将带动转子作往复摆动。螺旋摆动式又分单螺旋摆动和双螺旋两种，现在双螺旋比较常用，靠两个螺旋副降液压缸内活塞的直线运动转变为直线运动与自转运动的复合运动，从而实现摆动运动。

现象（一）：唇口破损

原因：

## 1.背压损伤

防止措施：

- 1.在活塞头靠经唇口侧加开泄压孔或者改用组合类双作用密封

现象（二）：焦烧

原因：

- 1.系统内有残留空气在运行时，空气在密封处聚集压缩升温产生密封焦烧碳化

防止措施：

- 1.在油缸起动之前，DG型车辆用液压缸价格，尽量排尽油缸内空气
- 2.油缸起动时，不要立即开到高速
- 3.当用U形圈时在其谷部加入润滑脂，DG型车辆用液压缸加工，以防空气积累

现象（三）：硬化、龟裂

原因：

- 1.温度太高
- 2.介质与橡胶材料不相适应
- 3.介质变质
- 4.密封受潮或者在空气中暴露时间过长超过库存期限导致材料老化

防止措施：

- 1.降低温度，或者更换耐高温密封件材料
- 2.更改介质或更改耐介质的密封件材料
- 3.换新介质
- 4.不要将密封件长时间暴露在大气中，严格按照密封库存要求对密封进行保存

力建工程液压缸-DG型车辆用液压缸加工由威海力建液压设备厂提供。威海力建液压设备厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！