

# 硬铬表面处理厂家 南宁硬铬表面处理 无锡精恒液压元件

产品名称	硬铬表面处理厂家 南宁硬铬表面处理 无锡精恒液压元件
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

进步外表抗腐蚀才能，并能推迟疲惫裂纹的发生或扩展，因此进步油缸杆疲惫强度。经过滚压成型，滚压外表构成一层冷作硬化层，减少了磨削副触摸外表的弹性和塑性变形，然后进步了油缸杆外表的耐磨性，一起避免了因磨削引起的。滚压后，外表粗糙度值的减小，南宁硬铬表面处理，可进步合作性质。一起，降低了油缸杆活塞运动时对密封圈或密封件的冲突损害，进步了油缸的全体使用寿命。滚压工艺是一种高质量的工艺办法，牌削滚压头(45钢无缝钢管)为例证明滚压作用。滚压后，油缸杆外表粗糙度由幢滚前Ra3.2 ~ 6.3um减小为Ra0.4 ~ 0.8um，油缸杆的外表硬度进步约30%，油缸杆外表疲惫强度进步25%。

为了保障应用效果，精密细长轴所在的应用系统应具有良好的执行能力。该产品本身在进行设计制作中已经通过工艺和技术，使其具有较高的使用性能。而在应用系统中，如果执行能力不足的话，那么对于物质的运输和运行将会产生不利影响。随着有害因素的堆积，时间长了会对整体造成较大的影响，硬铬

表面处理，还会导致寿命缩短等。精密细长轴对于应用系统的要求是比较严格的，良好的应用系统不但可以发挥该产品的优良性能，硬铬表面处理加工，而且还助于实现良好的效果。一个简单而合理的设计，将能防止很多麻烦。所以应用系统应适合应用要求，不会产生较大的摩擦力。

气缸活塞杆提高表面抗腐蚀能力，并能延缓疲劳裂纹的产生或扩大，因而提高油缸杆疲劳强度。45#活塞杆支持活塞做功的连接部件，大部分应用在油缸、气缸运动执行部件中，是一个运动频繁、技术要求高的运动部件。空心活塞杆指截面为环形的气缸活塞杆。气缸活塞杆仅一端有活塞杆，从活塞一侧供气聚能产生气压，气压推动活塞产生推力伸出，硬铬表面处理厂家，靠弹簧或自重返回。而在活塞杆的加工过程中，其技术要求是非常重要的一个方面，因为其加工工艺以及加工技术的好坏会直接影响到产品的质量及其使用的时长。

硬铬表面处理厂家-南宁硬铬表面处理-无锡精恒液压元件(查看)由无锡市精恒液压元件有限公司提供。“活塞杆,精密活塞杆,精密导轴”选择无锡市精恒液压元件有限公司，公司位于：无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号，多年来，精恒液压元件坚持为客户提供好的服务，联系人：徐国华。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。精恒液压元件期待成为您的长期合作伙伴！