

移印机印刷加工厂 衡水移印机印刷 天津普饶电子

产品名称	移印机印刷加工厂 衡水移印机印刷 天津普饶电子
公司名称	天津普饶电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区北闸口镇明惠道18号（天津大滩锅炉集团有限公司院内）
联系电话	13312097003

产品详情

丝网印刷网版的工艺流程

1、直接制版法

方法：在绷好的网版上涂布一定厚度的感光浆，移印机印刷加工厂家，涂布后干燥，然后用制版底片与其贴合放入晒版机内曝光，经显影、干燥后就成为丝网印刷网版。

工艺流程：感光浆配制——脱脂——烘干——涂膜——烘干——曝光——显影——烘干——修版——曝光——封网。

2、间接制版法

方法：间接制版的方式是首先将间接菲林进行曝光，用1.2%的H₂O₂硬化后用温水显影，干燥后制成可剥离图形底片，制版时将图形底片胶膜面与绷好的丝网贴紧，通过挤压使胶膜与湿润丝网贴实，揭下片基，用风吹干就制成丝印网版。

工艺流程：

(1) 绷网——脱脂——烘干；

(2) 间接菲林——曝光——硬化——显影；

(3) 贴合——吹干——修版——封网。

油墨干燥不良产生的原因

油墨干燥不良产生的原因：

- 1、选用溶剂不当，腐蚀底材(特别是印刷软质PVC或覆膜尼龙布时容易产生)；
- 2、溶剂过于慢干或干燥时间不足。

处理方法：

- 1、选择与底材相适应的溶剂；
- 2、选用较快干溶剂或延长干燥时间。

六、油墨附着力不良产生的原因：

1、选用油墨与底材不适应；，

2、底材表面不干净，有油污或表面处理剂等(如：防腐剂\脱膜剂等)；另外，一些特殊材料，由于表面张力过低也会影响油墨的附着力；

3、干燥时间不足，油墨没有完全固化；

4、过多加入助剂或加入助剂不当；

5、过多加入助剂或加入不当的油墨。

处理方法：

1、正确选择与底材相适应的油墨；

2、处理底材表面或更换底材；

3、延长干燥时间，使油墨能完全固化，特别对于一些慢联反应的油墨(如PET、PP、PE等，必需要长时间固化后才会有良好的附着力；

4、正确加入相关助剂；5、消泡剂过多影响附着力。

除了印刷包装车间，移印机印刷厂家，干雾加湿器在电子车间使用的也比较多，加湿速度快，耗能低，噪音小，不打湿电子元器件，受到大家的yizhihaoping。干雾加湿器也就是电子车间加湿器，可快速将车间的湿度调整为40-60%RH，移印机印刷加工厂，净化车间湿度，消除灰尘，去除静电，提高工作效率和电子产品的质量。

如果车间湿度没有控制好，车间内静电释放，就会击穿电子元器件，衡水移印机印刷，造成次品、废品，而且，静电会让电子元器件跟灰尘相互吸附，影响元器件性能，缩短其使用时间，危害较大，因此，在车间内安装工业加湿器是很有必要的。

干雾加湿器作为适应性比较广泛的工业加湿器，在实验室、喷涂车间、机房、食品加工厂、实验室等也有应用，可快速加湿、降温、除尘、除静电，还能增加车间的负氧离子含量，净化车间空气，改善工作环境，提高车间工作效率，增产增收。

移印机印刷加工厂-衡水移印机印刷-天津普饶电子由天津普饶电子有限公司提供。天津普饶电子有限公司是一家从事“注塑,喷涂,印刷,组装,涂料,油漆”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“注塑,喷涂,印刷,组装,涂料,油漆”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使普饶在特种涂料中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！