

# 小型立式数控下传动折弯机

产品名称	小型立式数控下传动折弯机
公司名称	马鞍山市贝乐数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望镇新工业园
联系电话	86-05555204000--5204111 18955554100

## 产品详情

下传动数控折弯机功能介绍： 1，  
下传动数控折弯机采用液压下传动，具有安全性，操作性，可靠性。 2，  
采用刚性机械同步，滚动导轨，保持上，下工作台面平衡度。 3，  
上工作台配有斜楔式挠度补偿装置，提高加工精度。 4，  
上下模均采用整体淬火，上模形式为标准上模，下模采用双槽模，中间板采用快速夹紧装置。  
5，后挡料脚带有刻度显示，调节方便，灵活，精度高。 6，  
液压装置的油路简化，无漏油，保养，点检方便。 7，  
下传动数控折弯机采用脚踏开关，可任意控制下工作台，或做中间停止，使对线折弯等容易方便。  
8，控制系统采用专业数控系统nc9或nc10，带有触摸式线控方向盘，电子手轮控制微调上下模口对线及后挡料微调。

下传动数控折弯机特性描述： 序号 主要特长 介绍

1 压压装置 液压系统的回路非常的简化，很好的避免了漏油发生，保养、维护也很方便。 2  
液压主缸 液压主缸设置于机台的中轴部，加压时上下机台（台面）间产生的歪率差被抑制在最小值，故加工精度高。 3 下部台面 下部机台的中轴部装设有滚轮导动配件，此滚轮导动配件兼具强劲滑动面并沿油压主缸两侧面做上下运动，故上下台面的平行度能正确保持。 4 下限装置 下限装置是提升作业效率的装置，下部台面的行程可简单的做必要之最小设定。其次，工件的折曲角度可简单的用转盘操作来无阶段变化，亦具备上限设备装置。 5 脚踏杆  
依踩脚踏杆之增减，可任意控制下部台面速度，或做中间停止，方便对线折弯。 6  
模具安装及中心校正 由上部台面的中间板与下部台面的下模座，即可简单进行模具安装、中心校正。  
7 数控操作 专业触摸屏，带电子手轮控制及产品编程，简单、快捷。

马鞍山市贝乐数控机床有限公司售后服务承诺：

- 一，大型机床免费负责调试
- 二，全部产品实行三包服务一年，机床终身维修
- 三，备件长期有效优惠供应
- 四，客户可派员工到公司进行免费操作培训及简单的维修培训

## 五，售后服务

1，设备出现故障后，用户可以来电联系解决，若无法通过电话解决，公司在有服务点地区24小时内到达现场，在无服务点的地区72小时内到达，为客户排除故障。

2，三包期内，除人为因素损坏外，公司提供免费维修服务，易损件，耗费用由客户承担。

3，一年后的服务需收取维修费，零件费及路费。

### 优质服务

贝乐数控机床严格按照国家规定的有关政策本着方便用户，服务大众的原则，并根据客户的要求，在技术层面和产品层面上不断创新，从而提高产品质量，提高整体服务水平，最终达到以优质的服务提升品牌附加值目的。

### 质量保证服务

客户充分享受一站式的服务支持。从购入产品时的安装调试，人员的培训，原厂配件及耗材配给到现代化库存和物流体系对创新全方位服务起着强大的支撑作用。

贝乐数控机床承诺：

### 终身保修

### 免费培训

30分钟服务响应

24小时上门服务

2小时故障处理

销售负责：陶经理

固定电话：0555-6778374

qq：641690559（贝乐数控机床）

全国免费服务电话:400-675-5535