

AMADA（阿玛达）数控折弯机

产品名称	AMADA（阿玛达）数控折弯机
公司名称	马鞍山市贝乐数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望镇新工业园
联系电话	86-05555204000--5204111 18955554100

产品详情

数控折弯机/高端数控折弯设备

1.采用荷兰delem公司da52专用数控折弯机系统和德国bosch公司电液比例伺服阀，系统运行稳定，制作精密高。数控系统光栅尺、电液比例阀及阀用电子放大器组成的闭环式控制系统，精确的检测和控制了滑块与工作台的相对位置、同步精度，是滑块保持同步运行，保证了折弯深度和折弯角度。

2.整体钢板焊接结构，机架厚实，刚性高，减震性强；

3.本机床的机械结构主要由机架、工作台、滑块、主油缸和后挡料等部分组成。完善的设计与制造工艺，可以有效的保证机床的制造和使用精度。

主要结构件的制造工艺流程（过程检验穿插其中）：

板料入库 理化检验 板料预处理（打磨除锈） 数控火焰切割下料
切割加工各焊接结合面 阻焊 气体保护焊接 振动时效处理 大型落地镗铣床等机械加工工序
装配成品；

4.上动式折弯设计，工作平稳，操作方便、完全；

5.机床的机架、滑块、工作台等主要件均利用数控大型落地镗铣床一次装卡精加工而成，保证了主机的各项几何精度要求；

6.机床导轨采用先进的自润滑材料，不需进行经常性的润滑保养；

7.工作台、立柱、横梁、滑块的设计刚度较高，折弯时工作台与滑块的变形小，制件有良好的直线度和角度的一致性；

8. 滑块在下止点有保压延时功能，确保工作件精度。

9. 采用双缸结构，电液比例伺服阀同步（y1、y2），电液比例伺服系统是一种位置控制系统，机床的抗偏载能力很强，它通过光栅动态地检测出滑块的位置误差，电液比例阀分别控制改变两油缸的运动速度，进而纠正滑块的同步误差；

10. 液压系统采用德国原装电液比例液压系统，管路简捷集中；

马鞍山市贝乐数控机床有限公司售后服务承诺：

一，大型机床免费负责调试

二，全部产品实行三包服务一年，机床终身维修

三，备件长期有效优惠供应

四，客户可派员工到公司进行免费操作培训及简单的维修培训

五，售后服务

1，设备出现故障后，用户可以来电联系解决，若无法通过电话解决，公司在有服务点地区24小时内到达现场，在无服务点的地区72小时内到达，为客户排除故障。

2，三包期内，除人为因素损坏外，公司提供免费维修服务，易损件，耗费用由客户承担。

3，一年后的服务需收取维修费，零件费及路费。

优质服务

贝乐数控机床严格按照国家规定的有关政策本着方便用户，服务大众的原则，并根据客户的要求，在技术层面和产品层面上不断创新，从而提高产品质量，提高整体服务水平，最终达到以优质的服务提升品牌附加值目的。

质量保证服务

客户充分享受一站式的服务支持。从购入产品时的安装调试，人员的培训，原厂配件及耗材配给到现代化库存和物流体系对创新全方位服务起着强大的支撑作用。

贝乐数控机床承诺：

终身保修

免费培训

30分钟服务响应

24小时上门服务

2小时故障处理

销售负责：陶经理

固定电话：0555-6778374

qq：641690559 (贝乐数控机床)

全国免费服务电话:400-675-5535