

五金电镀厂 德鸿表面处理 淮北电镀厂

产品名称	五金电镀厂 德鸿表面处理 淮北电镀厂
公司名称	芜湖县德鸿表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路
联系电话	13777722322 13777722322

产品详情

镀锌丝在镀锌前需要注意哪些?

镀锌丝采用低碳钢盘条加工而成，是采用低碳钢，经过拉拔成型、酸洗除锈、高温退火、热镀锌。冷却等工艺流程加工而成的。镀锌丝又分为热镀锌丝和冷镀锌丝(电镀锌丝)。镀锌铁丝具有良好的韧性和弹性，较高上锌量可以达到300克/平米。具有镀锌层厚，抗腐蚀性强等特性。

镀锌丝和其他镀锌工艺相比，镀锌时对低碳钢丝进行镀前清洗要求标准低。然而，在目前不断要求提高镀锌层质量等级的趋势下，带进镀槽小的某些污染物明显成为有害的东西。由于清洗镀锌层浪费了大量时间且减少了产量，因此，电镀前对基体适当的清洗和有效的漂洗操作是非常重要的。

镀锌丝镀锌前沉积层的外表向局部除去表面膜层、表面夹杂等缺陷可以通过常规技术发现并处理;过量的泡沫是由于肥皂和可皂化脂肪类的表面活性物质带进槽液中而形成的。中等的泡沫形成速度可能是无害的。在槽液中存在的大量的微小同体颗粒，能够稳定泡沫层，镀锌电镀厂，用活性炭席化以除去表面活性物质，或通过过滤使泡沫不太稳定，这都是有效的措施;也应采取其他措施使表面活性物质的带入量减小。有机物的带入可使电镀速度明显降低。尽管化学配方有利于高的沉积速度，镀锌丝但有机物带人后，使镀层厚度不能满足要求，因此可用活性炭来处理槽液。

线路板沉金和镀金区别

线路板沉金和镀金区别。PCB电路板打样的过程中，沉金和镀金被广泛应用于表面处理工艺中；它们之间根本的区别在于镀金是硬金，沉金是软金。

- 1、沉金与镀金形成的晶体结构不一样，沉金的厚度比镀金的厚度要厚得多；沉金会呈金黄色，较镀金来说更黄。
- 2、沉金比镀金更容易焊接，五金电镀厂，不会造成焊接不良，下沉板的应力易于控制。同时，由于沉金比镀金柔软，所以镀金的金手指比较难磨损。

- 3、 沉没板的焊盘上仅有镍金，信号的趋肤效应是在铜层上传输，不会对信号产生影响。
- 4、 沉金比镀金的晶体结构更致密，不易产生氧化。
- 5、 镀金容易使金线短路；沉金的焊盘上只有镍金，因此不容易产成金丝短路。
- 6、 沉金板导线电阻和铜层的结合更加牢固。

如何选择钢铁件镀银的预镀层？

钢铁零件镀银应根据产品的要求选择合适的预镀层，对于导电性要求较高的电器零件，应选择结晶细致的青化铜作为预镀层。

当零件在150℃以上条件下长期使用时，则预镀酸性镍层比预镀铜层好，因为在基体金属与镀层的界面上由银扩散形成的银—铜合金脆性较大，对镀层的结合力起有害作用。

当钢铁零件镀银作为高温抗氧化密封镀层时，则应选择镀镍和镀金作为预镀层和中间层。

由于金属层优先扩散到基体金属之后，阻止了镀银层在高温氧化条件下的扩散和起泡，使镀银层在此条件下产生了较佳的密封性和好的结合力。

钢铁件镀银的结合力好坏决定于预镀层的金属既能与基体金属形成合金互渗镀层，又能与银层形成合金，锡电镀厂，这也是选择预镀层及中间镀层的标准条件之一。

能与铁形成合金的金属有镍、钴、金、钯等，淮北电镀厂，能与银形成合金的金属有铜、镍、金、钯等，根据钢铁零件的使用环境和用途，可选择适当的预镀层及中间层。

五金电镀厂-德鸿表面处理(在线咨询)-淮北电镀厂由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。芜湖县德鸿表面处理有限公司是从事“芜湖表面处理,芜湖电镀加工,镀锌,镀镍,镀银”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄经理。