

# 高低压检漏厂家 高低压检漏 英诺太科公司

产品名称	高低压检漏厂家 高低压检漏 英诺太科公司
公司名称	英诺太科测试设备（太仓）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓经济开发区北京东路88号中B幢
联系电话	18915760697

## 产品详情

音响气密性检测的原理：音响气密性检测中间有下凹的音响膜，且音响膜中间有许多小口，我们可以先将音响膜的那一面向上，放入模具中，检测时上方器具会向下移动卡在音响膜上方固定；2.当仪器启动的时候仪器会通过上方器具往音响里面充气，同时仪器气压会慢慢往上升，当气压充入到设定值的时候，音响内部将处于一个恒定的状态，这时候传感器会判定流量值来检测出回音筒的流量大小是否符合标准。

生产厂家为了提高产品质量于是采用“浸水检漏”来发现不合格工件，这就是通常所说的“水检”，高低压检漏，这种检测工艺已经有了近百年的历史。七十年代中后期，一些工业技术发达forbidry为了克服“水检”工艺存在对工件的后续作业带来的一些弊病，先后开始研究代替“水检”的新工艺、新设备。九十年代初，用洁净干燥空气作为工作介质对工件的容腔，比如：摩托车的发动机缸体、汽车的发动机缸体、散热器、刹车系统、蒸发器、灯具，摄像头等进行密封性能检测的工艺已经成熟，并有一些相应的检测设备陆续问世。这就是气密性检测设备的发展历史。

密封不好原因：金属件的加工精度：若通用小型机金属件的加工精度差，高低压检漏好不好，在密封面上存在气孔、砂眼、裂缝或密封面粗糙度和平面度超差等，会导致垫片的压缩和回弹难以满足密封面的精度要求，高低压检漏厂家，甚至造成密封垫片的损坏，出现点渗或局部渗漏，达不到理想的密封效果。试验设备气密性测试仪。因为完全密封不是一定的，不漏是相对的。为了使试验结果准确、量化，故用气密测试仪。它可通过气体压力或流量的变化确定通用小型机的密封性能。

高低压检漏厂家-高低压检漏-英诺太科公司由英诺太科测试设备（太仓）有限公司提供。“检漏仪，快速接头，气密性检测仪”选择英诺太科测试设备（太仓）有限公司，公司位于：太仓经济开发区北京东路88号中B幢，多年来，英诺太科坚持为客户提供好的服务，联系人：李怀洲。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。英诺太科期待成为您的长期合作伙伴！

