

# 悬臂式电渣焊机 莱芜电渣焊机 无锡海瑞

产品名称	悬臂式电渣焊机 莱芜电渣焊机 无锡海瑞
公司名称	无锡海瑞焊割设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲工业园
联系电话	18861155827 18861155827

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡海瑞焊割设备制造有限公司

### 特点

- 1)大厚度焊件可一次焊成，且不开坡口，通常用于焊接40-2000mm厚度的焊件。
- 2)焊缝缺少，不易产生气孔、夹渣及裂纹等缺陷
- 3)成本低，焊丝与焊剂消耗量少。焊件越厚，成本相对越低。
- 4)焊接接头品粒粗大，从而降低了接头的塑性与冲击韧性但是通过焊后热处理，可使品粒细化，龙门式电渣焊机，改善接头的力学性能。

### 电渣焊用焊接材料

- 1)焊剂电焊剂用“焊剂170”，“焊剂360”，它具有稳定的电渣过程，莱芜电渣焊机，并有一定的脱硫能力，主要用于低碳钢和低合金钢的焊接。此外，也可采用某些埋弧焊剂，如“焊剂430”、“焊剂431”。
- 2)电极材料电渣焊电极材料除起填充金属作用外，还起着向焊缝过渡合金元素的作用，悬臂式电渣焊机，以保证焊缝的力学性能和抗裂性能。

## 电渣焊用焊接材料

1)焊剂电焊剂用“焊剂170”，“焊剂360”，它具有稳定的电渣过程，并有一定的脱硫能力，主要用于低碳钢和低合金钢的焊接。此外，也可采用某些埋弧焊剂，如“焊剂430”、“焊剂431”。

2)电极材料电渣焊电极材料除起填充金属作用外，悬臂式箱型梁电渣焊机，还起着向焊缝过渡合金元素的作用，以保证焊缝的力学性能和抗裂性能。

电渣焊机是箱型梁焊接生产线上的主要设备之一，专门用于箱型梁隔板焊接端面铣、钻孔、输送、翻转、抛丸等辅助设备组成箱型梁自动焊接生产线。

设备加工范围：1、钢板厚度：16~60mm；2、钢种：

低碳钢、低合金钢、中碳钢、耐火钢等；3、焊缝长度：1200 mm；（4、焊缝结构：T型焊缝和对接焊缝；5、适用箱型柱尺寸：300mm~1200mm6、适用箱型柱长度：20000mm（轨道可加长）7、轨距：3000 mm8、选配ZHR熔嘴电渣焊机或ZHS丝极电渣焊机。

悬臂式电渣焊机-莱芜电渣焊机-无锡海瑞由无锡海瑞焊割设备制造有限公司提供。无锡海瑞焊割设备制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。海瑞焊割设备——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市惠山区前洲工业园，联系人：丁经理。