

长沙激光焊字机厂家供应批发 长沙瑞尔机电

产品名称	长沙激光焊字机厂家供应批发 长沙瑞尔机电
公司名称	长沙瑞尔机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长沙市芙蓉区远大二路翔铭广告大市场
联系电话	13319521798 13319521798

产品详情

造成金属激光切割机加工误差的相关因素

- 1.切割材料厚度超标。一般金属激光切割机能切割的板材厚度在12个厚度以下，越薄的板材，切割起来越轻松，品质也越好。如果板材太厚，激光切割机切割起来比较吃力，在保证切断的情况下，加工精度就会出现误差，所以要确定板材的厚度因素。
- 2.激光输出功率不达标。在金属激光切割机运行调试的时候，要保证激光输出功率达到标准，一般激光的输出功率越高，在同等厚度的板材上面，切割的品质越好。
- 3.切割板材的粗糙度。一般情况下，切割材料的表面越平整，切割的品质也就越好。
- 4.焦点位置不准确。激光切割机的焦点如果没对准，直接影响切割精度，所以在运行前要校准核对。
- 5.加工速度。切割速度直接影响加工精度。所以也要在运行前，要将切割速度和材料的吻合度达到一致。

激光切割机在切割过程中，光束经切割部件的透镜聚焦成一个很小的焦点，使焦点处达到高的功率密度，其中切割部件固定在z轴上。这时，光束输入的热量远远超过被材料反射、传导或扩散的部分热量，材料很快被加热到熔化与汽化温度，与此同时，一股高速气流从同轴或非同轴侧将熔化及汽化了的材料吹出，形成材料切割的孔洞。随着焦点与材料的相对运动，使孔洞形成连续的宽度很窄的切缝，完成材料的切割。

延长激光切割机的聚焦镜片使用寿命的方法：

- 1.一般在激光密封的光路之中，都会使用干燥、无油、无尘的正压空气来保证大气中的灰尘、杂质无法进入光路之中，从而达到防止光学镜片的污染目的。

- 2.激光切割产生的废渣使辅助空气从割嘴向下吹，从而在很大的程度上减少了废渣对聚焦镜下部的伤害。
- 3.如果是超高速的穿孔，可以在穿孔前喷射穿孔油，激光焊字机厂家供应批发，使渣不会垂直落向割炬部，而是向侧面掉落。从而减少了对镜片的伤害。
- 4.尽量少用超高速的穿孔，使用常规穿孔可以延长聚焦镜的使用寿命。
- 5.在每次开机工作前，对聚焦镜进行一次清洁和保养。

长沙激光焊字机厂家供应批发-长沙瑞尔机电(在线咨询)由长沙瑞尔机电设备有限公司提供。长沙瑞尔机电设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。长沙瑞尔机电——您可信赖的朋友，公司地址：长沙市芙蓉区远大二路翔铭广告大市场，联系人：朱先生。