

上海不锈钢酸洗钝化 苏州森能环保公司

产品名称	上海不锈钢酸洗钝化 苏州森能环保公司
公司名称	苏州森能环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区塔园路379号
联系电话	15850195986 15850195986

产品详情

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

酸洗工艺

步酸洗的主要目的是除去焊接处和焊缝的黑皮和夹杂物及部分氧化皮，经优化筛选，确定的工艺规范如下：

盐酸 300 mL/L

磷酸 60 mL/L

双1氧水 120 mL/L

稳定剂 80 mL/L

表面活性剂 2 mL/L

室温

t 1 ~ 2 min

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

不锈钢钝化处理：

二次钝化溶液的组成及工作条件：氨三乙1酸-氯化铵锌如果采用二次钝化工艺，钝化膜色泽均匀，五彩鲜艳，膜层细致，膜与镀锌层结合力好，防腐蚀性也比一次钝化好。

二次钝化液组成及条件 甲槽 乙槽

铬酐质量浓度/g.l-1 170~200 40~50

硫酸体积分数/ML。 L-1 6~7 2

硝1酸体积分数/ML。 L-1 7~8 5~6

硫酸1亚铁质量浓度/G。 L-1 8~10 6~7

锌1粉质量浓度/G。 L-1 1~2 6~8

温度 室温 室温

时间/S 20~40 20~30

经甲槽钝化后不经过清洗，直接投入乙槽，不锈钢酸洗钝化价格，乙槽钝化液有时还冲淡使用

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

在蚀刻不锈钢工艺中，我们常常遇着产品发黄，这里我们需要钝化工艺来处理。

1) 一次钝化液的成分及工作条件

组成及条件 彩色钝化 钝化后要漂白 组成用条件 彩色钝化 钝化后要漂白

液及温度 的浓度及温度 液及温度 的浓度及温度

铬酸 250~300G/l 200~250G/l 硫酸 10~20ML/L 24~30ML/L

30~40ML/L 15~20ML/L 温度 30~40度 室温

上海不锈钢酸洗钝化价格-苏州森能环保公司由苏州森能环保科技有限公司提供。“化学清洗技术,水处理技术”选择苏州森能环保科技有限公司，公司位于：苏州高新区塔园路379号，多年来，苏州森能环保坚持为客户提供好的服务，联系人：张总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州森能环保期待成为您的长期合作伙伴！

