

液氨站成套阀门厂家，氨气站成套阀门厂家，菏泽花王容器

产品名称	液氨站成套阀门厂家，氨气站成套阀门厂家，菏泽花王容器
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

液氨站成套阀门厂家，氨气站成套阀门厂家，菏泽花王容器润滑管道的除锈，应采用酸洗法。管道的酸洗，应在管道配置完成，且已具备冲洗条件后进行。

6.4.2 油库或液压站内的管道，宜采用槽式酸洗法；从油库或液压站至使用点或工作缸的管道，宜采用循环酸洗法。管道的清洗液和脱脂剂的配方及使用，应符合本规范附录E的规定。

6.4.3 槽式酸洗法，应符合下列要求：

1 槽式酸洗的工艺流程，液氨站成套阀门厂家，氨气站成套阀门厂家，菏泽花王容器应符合本规范第E.0.1条的规定；

2 管道放入酸洗槽时，宜大管在下、小管在上。

6.4.4 循环酸洗法，应符合下列要求：

1 循环酸洗的工艺流程，应符合本规范第E.0.1条的规定；

2 组成回路的管道长度，应根据管径、液氨站成套阀门厂家，氨气站成套阀门厂家，菏泽花王容器压力和实际情况确定，但不宜超过300m；回路的构成必须使所有管道的内壁全部接触酸洗液；

3 管道系统内必须充满酸洗液，管道系统的高部位应设排气点；低部位应设排放点，管道中的死点宜处于水平位置，其排放口应向下；当酸洗各工序需要交替时，应松开死点接头，并应排除死点内上一工序留存的液体；

液氨站成套阀门厂家，氨气站成套阀门厂家，菏泽花王容器酸洗后的管道系统中应通入中和液进行冲

洗，并应冲洗至出口溶液不呈酸性为止。

6.4.5 液压、润滑系统的管道经酸洗投入使用时，应采用工作介质或相当于工作介质的液体进行冲洗，液氨站成套阀门厂家，氨气站成套阀门厂家，菏泽花王容器其冲洗应符合下列要求：