

液氨泵设备厂家，液氨泵生产厂家，液氨泵制造厂家

产品名称	液氨泵设备厂家，液氨泵生产厂家，液氨泵制造厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

液氨泵设备厂家，液氨泵生产厂家，液氨泵制造厂家原规范将“管道焊接和安装”两方面的条文合在一起，现将管道的焊接单列为6.2节；在原规范条文内容的基础上，增加了常用管子坡口的形式，法兰焊接的要求、对接焊的位置规定、焊缝的外观和无损探伤检查等内容；分别修订为第6.2.1～6.2.6条的内容，其中第6.2.2条法兰连接在管路中应用很广，但法兰与管子的焊接上存在一些不规范的弊端，故单独列一条以便纠正存在的问题，其中第3款“除特殊要求外，法兰螺栓孔

管子与机械设备连接时，不应使机械设备承受附加外力，液氨泵设备厂家，液氨泵生产厂家，液氨泵制造厂家并不应使异物进入设备或部件内。

6.3.6 管道的坐标位置、标高的允许偏差为 $\pm 10\text{mm}$ ；管道的水平度或铅垂度偏差不应大于 $2/1000$ 。

6.3.7 气动系统的支管宜从主管的顶部引出；长度超过5m的气动支管路，宜设大于 $10/1000$ 顺气体流动方向的向下坡度。

6.3.8 润滑油系统的回油管道，液氨泵设备厂家，液氨泵生产厂家，液氨泵制造厂家应设 $12.5/1000 \sim 25/1000$ 向油箱方向的向下坡度。

6.3.9 油雾系统管道应设大于 $5/1000$ 顺油雾流动方向的向上坡度，并不得有下凹弯。

6.3.10 软管的安装，应符合下列要求：

1 外径大于30mm的软管，其小弯曲半径不应小于管子外径的9倍；外径小于等于30mm的软管，其小弯曲半径不应小于管子外径的7倍；

2 软管与管接头的连接处，液氨泵设备厂家，液氨泵生产厂家，液氨泵制造厂家应有一段直

管段，其长度不应小于管子外径的6倍；

- 3 在静止及随机移动时，均不得有扭转变形现象；
- 4 软管长度过长或受较强振动时，宜用管卡夹牢；
- 5 当自重会引起较大变形时，应设支托或按其自垂位置进行安装；
- 6 软管长度除满足弯曲半径和移动行程外，尚应留有4%的余量；

中心线不得与管子的铅垂、水平中心线相重合。”因为法兰螺栓孔中心线与管子铅垂、水平中心线相重合，将会降低法兰在铅垂、水平方向上截面的强度。液氨泵设备厂家，液氨泵生产厂家，液氨泵制造厂家故作出此规定。