

液氯泵设备厂家，液氯泵生产厂家，液氯泵制造厂家

产品名称	液氯泵设备厂家，液氯泵生产厂家，液氯泵制造厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

液氯泵设备厂家，液氯泵生产厂家，液氯泵制造厂家同一管段上两焊缝中心平面间的距离，当管子公称直径小于150mm时，不应小于管子外径；公称直径大于等于150mm时，不应小于150mm。

6.2.4 管道焊接应符合下列要求：

1 焊接前应按母材的化学成分、力学性能、使用的工作压力、温度和介质等正确地选用焊条、焊丝和焊接工艺并制定焊接作业指导书；

2 液压、润滑钢管焊接时，液氯泵设备厂家，液氯泵生产厂家，液氯泵制造厂家必须用钨极氩弧焊或钨极氩弧焊打底，压力大于21MPa时，应同时在管内通入5L/min的氩气；其他管路焊接宜采用钨极氩弧焊或钨极氩弧焊打底；

3 焊条、焊丝应按规定烘干，使用中应保持焊条、焊丝的干燥；

4 焊前预热及焊后热处理温度，液氯泵设备厂家，液氯泵生产厂家，液氯泵制造厂家应符合设计或焊接作业指导书及焊前试验的规定；

5 定位焊缝焊完后，应清除焊渣，对定位焊进行检查，并应在去除其缺陷后进行焊接；

6 严禁用管路作为焊接地线。

6.2.5 焊缝外观质量，液氯泵设备厂家，液氯泵生产厂家，液氯泵制造厂家应符合下列规定：

1 设计规定焊接接头系数为1且进行100%射线照相检验或超声波检验的焊缝，其外观质量不得低于表6.2.5中 级的规定；

2 设计规定进行局部射线照相检验或超声波检验的焊缝，液氯泵设备厂家，液氯泵生产厂家，液氯泵制造厂家其外观质量不得低于表6.2.5中 级的规定；