

# 盾构机人闸设备厂家，盾构机人闸生产厂家，盾构机人闸制造厂家

产品名称	盾构机人闸设备厂家，盾构机人闸生产厂家，盾构机人闸制造厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

## 产品详情

盾构机人闸设备厂家，盾构机人闸生产厂家，盾构机人闸制造厂家管子焊接的坡口和对接，应符合下列要求：

1 坡口的形式和尺寸，应符合设计的规定，无规定时，宜符合现行国家标准《工业金属管道工程施工及验收规范》GB 50235的有关规定；

2 、 级焊缝和不锈钢的坡口，应采用机械方法加工；

3 管子对接焊口应使内壁齐平；盾构机人闸设备厂家，盾构机人闸生产厂家，盾构机人闸制造厂家钢管内壁错边量不应超过壁厚的10%，且不应大于2mm；铜及铜合金、钛管内壁错边量不应超过壁厚的10%，且不应大于1mm；

4 管子连接时，不得采用强力对口、加热管子和加偏心垫等方法消除接口端面的偏差。

6.2.2 管子采用法兰连接时，应符合下列要求：

1 法兰密封面及密封垫片，不得有影响密封性能的划痕、斑点等缺陷；

2 法兰面应垂直于管子轴线，盾构机人闸设备厂家，盾构机人闸生产厂家，盾构机人闸制造厂家不得采用加偏垫或强力拧紧法兰一侧螺栓的方法；

3 除设计图样要求外，法兰螺栓孔中心线不得与管子的铅垂、水平中心线相重合，应按图6.2.2-1所示对称布置；

2) 内侧焊脚高宜为管壁厚的0.75 ~ 1.0倍；

3) 插入管端与法兰端面的距离，宜高出内侧焊脚高的0~2mm。

6 法兰联接应使用同一规格的螺栓，盾构机人闸设备厂家，盾构机人闸生产厂家，盾构机人闸制造厂家安装方向应一致，紧固螺栓时应对称、均匀的进行；紧固后螺纹外露长度，不应大于螺距的2~3倍。

6.2.3 管道对接焊缝的位置，应符合下列要求：

1 焊缝应设在管子的直管段上，且不得设在墙洞、基础内和隐蔽的地方；

2 焊缝的中心平面至弯曲管处起点的距离不应小于管外径，且不应小于100mm；盾构机人闸设备厂家，盾构机人闸生产厂家，盾构机人闸制造厂家与支架的距离应大于50m